

### Системы дроссельной смазки

**OHEBMAKC** 

Дроссельные питатели DPT	
Коллекторы для дроссельный питателей	
Щеточки для смазки цепей и других поверхностей сложной формы	
Станции с ручным приводом типа РМ для жидкой смазки	
Плунжерный насос типа PS-7 Плунжерный насос типа PS-R	
тлунжерный насос типа г з-к Станции типа CMV-15N-CE для жидкой смазки	
	.402
Системы импульсного действия	470
Импульсные питатели типа ILCOMATIC-3	
Коллекторы для импульсных питателейМипульсные масляно-воздушные питатели типа MIXER-3	
Ручные насосы типа PRD*-13 для жидкой и полужидкой смазки	
Насосные станции с пневматическим приводом типа PRA для жидкой смазки	
Станции типа СМЕ для жидкой и полужидкой смазки	
Станции типа МРТ для жидкой и полужидкой смазки	
Системы последовательного действия	
Однолинейные питатели последовательного действия серии DPA. Секции	478
Блоки питателей последовательного действия серии DPA	
Однолинейные питатели последовательного действия серии DPX. Секции	
Блоки питателей последовательного действия серии DPX	
Моноблочные однолинейные питатели последовательного действия серии DPM	.482
Ручные насосы типа РМО для жидкой смазки	
Ручные насосы типа PMG для полужидкой и пластичной смазки	
Насосы с пневматическим приводом типа РА для жидкой и полужидкой смазки	
Станции с пневматическим приводом типа РАО для жидкой смазки	
Станции с 3-х фазным электродвигателем для жидкой смазки типа MPO	
тлунжерные насосные станции типа РЕО для жидкой смазки Станции с пневматическим приводом типа РАG для пластичной смазки	
Плунжерные насосные станции типа РЕС для пластичной смазки	
Обновленные плунжерные насосные станции типа РЕG для пластичной смазки	
Станции типа ILC-MAX с электрическим приводом для пластичной и жидкой смазки	
Комплект для заправки станций пластичной смазки	
помплект для заправки станции пластичной смазки	
Универсальные станции смазки	
<mark>Универсальные станции смазки</mark> Многопоточная станция смазки VEG	.493
Универсальные станции смазки	.493 .494
Универсальные станции смазки Многопоточная станция смазки VEG Станция последовательной смазки UCF Станция последовательной смазки Z1	.493 .494
Универсальные станции смазки Многопоточная станция смазки VEG Станция последовательной смазки UCF Станция последовательной смазки Z1 Двухлинейные системы	.493 .494 .495
Универсальные станции смазки         Многопоточная станция смазки VEG         Станция последовательной смазки UCF         Станция последовательной смазки Z1         Двухлинейные системы         Станция двухлинейной смазки Z2	.493 .494 .495
Универсальные станции смазки Многопоточная станция смазки VEG Станция последовательной смазки UCF Станция последовательной смазки Z1  Двухлинейные системы Станция двухлинейной смазки Z2 Станция двухлинейной смазки Z3	.493 .494 .495 .496
Универсальные станции смазки         Многопоточная станция смазки VEG         Станция последовательной смазки UCF         Станция последовательной смазки Z1         Двухлинейные системы         Станция двухлинейной смазки Z2	.493 .494 .495 .496 .497 .498
Универсальные станции смазки Многопоточная станция смазки VEG Станция последовательной смазки UCF Станция последовательной смазки Z1  Двухлинейные системы Станция двухлинейной смазки Z2 Станция двухлинейной смазки Z3 Питатели DLDA для двухлинейных систем	.493 .494 .495 .496 .497 .498
Универсальные станции смазки Многопоточная станция смазки VEG Станция последовательной смазки UCF Станция последовательной смазки Z1  Двухлинейные системы Станция двухлинейной смазки Z2 Станция двухлинейной смазки Z3 Питатели DLDA для двухлинейных систем Питатели DLDD для двухлинейных систем.	.493 .494 .495 .496 .497 .498 .498
Универсальные станции смазки Многопоточная станция смазки VEG Станция последовательной смазки UCF Станция последовательной смазки Z1  Двухлинейные системы Станция двухлинейной смазки Z2 Станция двухлинейной смазки Z3 Питатели DLDA для двухлинейных систем Питатели DLDD для двухлинейных систем. Гидрораспределитель DPE 4/2 с электромеханическим приводом	.493 .494 .495 .496 .497 .498 .499
Универсальные станции смазки Многопоточная станция смазки VEG Станция последовательной смазки UCF Станция последовательной смазки Z1  Двухлинейные системы Станция двухлинейной смазки Z2 Станция двухлинейной смазки Z3 Питатели DLDA для двухлинейных систем Питатели DLDD для двухлинейных систем. Гидрораспределитель DPE 4/2 с электромеханическим приводом Фильтр FLD для консистентной смазки Реле давления DKS3 для 2-х линейных систем	.493 .494 .495 .496 .497 .498 .499
Универсальные станции смазки Многопоточная станция смазки VEG Станция последовательной смазки UCF Станция последовательной смазки Z1  Двухлинейные системы Станция двухлинейной смазки Z2 Станция двухлинейной смазки Z3 Питатели DLDA для двухлинейных систем Питатели DLDD для двухлинейных систем. Гидрораспределитель DPE 4/2 с электромеханическим приводом Фильтр FLD для консистентной смазки Реле давления DKS3 для 2-х линейных систем.  Системы микросмазки	.493 .494 .495 .496 .497 .498 .499 .499
Универсальные станции смазки Многопоточная станция смазки VEG Станция последовательной смазки UCF Станция последовательной смазки Z1  Двухлинейные системы Станция двухлинейной смазки Z2 Станция двухлинейной смазки Z3 Питатели DLDA для двухлинейных систем Питатели DLDD для двухлинейных систем. Гидрораспределитель DPE 4/2 с электромеханическим приводом Фильтр FLD для консистентной смазки Реле давления DKS3 для 2-х линейных систем	.493 .494 .495 .496 .497 .498 .499 .499
Универсальные станции смазки Многопоточная станция смазки VEG Станция последовательной смазки UCF Станция последовательной смазки Z1  Двухлинейные системы Станция двухлинейной смазки Z2 Станция двухлинейной смазки Z3 Питатели DLDA для двухлинейных систем Питатели DLDD для двухлинейных систем. Гидрораспределитель DPE 4/2 с электромеханическим приводом Фильтр FLD для консистентной смазки Реле давления DKS3 для 2-х линейных систем.  Системы микросмазки Станции микросмазки Распылительные наконечники и масло	.493 .494 .495 .496 .497 .498 .499 .499
Универсальные станции смазки Многопоточная станция смазки VEG Станция последовательной смазки UCF Станция последовательной смазки Z1  Двухлинейные системы Станция двухлинейной смазки Z2 Станция двухлинейной смазки Z3 Питатели DLDA для двухлинейных систем Питатели DLDD для двухлинейных систем. Гидрораспределитель DPE 4/2 с электромеханическим приводом Фильтр FLD для консистентной смазки Реле давления DKS3 для 2-х линейных систем.  Системы микросмазки Станции микросмазки Распылительные наконечники и масло Принадлежности к станциям смазки	.493 .494 .495 .496 .497 .498 .499 .499 .500
Универсальные станции смазки Многопоточная станция смазки VEG Станция последовательной смазки UCF Станция последовательной смазки Z1  Двухлинейные системы Станция двухлинейной смазки Z2 Станция двухлинейной смазки Z3 Питатели DLDA для двухлинейных систем Питатели DLDD для двухлинейных систем. Гидрораспределитель DPE 4/2 с электромеханическим приводом Фильтр FLD для консистентной смазки Реле давления DKS3 для 2-х линейных систем.  Системы микросмазки Станции микросмазки Распылительные наконечники и масло Принадлежности к станциям смазки Манометры, фильтры, реле	.493 .494 .495 .496 .497 .498 .499 .499 .500
Универсальные станции смазки Многопоточная станция смазки VEG Станция последовательной смазки UCF Станция последовательной смазки Z1  Двухлинейные системы Станция двухлинейной смазки Z2 Станция двухлинейной смазки Z3 Питатели DLDA для двухлинейных систем Питатели DLDD для двухлинейных систем. Гидрораспределитель DPE 4/2 с электромеханическим приводом Фильтр FLD для консистентной смазки Реле давления DKS3 для 2-х линейных систем.  Системы микросмазки Станции микросмазки Распылительные наконечники и масло Принадлежности к станциям смазки	.493 .494 .495 .496 .497 .498 .499 .499 .500 .501
Универсальные станции смазки Многопоточная станция смазки VEG Станция последовательной смазки UCF Станция последовательной смазки Z1  Двухлинейные системы Станция двухлинейной смазки Z2 Станция двухлинейной смазки Z3 Питатели DLDA для двухлинейных систем Питатели DLDD для двухлинейных систем. Гидрораспределитель DPE 4/2 с электромеханическим приводом Фильтр FLD для консистентной смазки Реле давления DKS3 для 2-х линейных систем.  Системы микросмазки Станции микросмазки Распылительные наконечники и масло Принадлежности к станциям смазки Манометры, фильтры, реле Трубки Фиксирующие зажимы для трубок, гребенка, ножницы для трубки	.493 .494 .495 .496 .497 .498 .499 .499 .500 .501
Универсальные станции смазки Многопоточная станция смазки VEG Станция последовательной смазки UCF Станция последовательной смазки Z1  Двухлинейные системы Станция двухлинейной смазки Z2 Станция двухлинейной смазки Z3 Питатели DLDA для двухлинейных систем Питатели DLDD для двухлинейных систем. Гидрораспределитель DPE 4/2 с электромеханическим приводом Фильтр FLD для консистентной смазки Реле давления DKS3 для 2-х линейных систем.  Системы микросмазки Станции микросмазки Станции микросмазки Распылительные наконечники и масло Принадлежности к станциям смазки Манометры, фильтры, реле Трубки Фитинги	.493 .494 .495 .496 .497 .498 .499 .499 .500 .501
Универсальные станции смазки         Многопоточная станция смазки VEG         Станция последовательной смазки Z1         Двухлинейные системы         Станция двухлинейной смазки Z2         Станция двухлинейной смазки Z3         Питатели DLDA для двухлинейных систем         Пидрораспределитель DPE 4/2 с электромеханическим приводом         Фильтр FLD для консистентной смазки         Реле давления DKS3 для 2-х линейных систем         Системы микросмазки         Станции микросмазки         Распылительные наконечники и масло         Принадлежности к станциям смазки         Манометры, фильтры, реле         Трубки         Фитинги         Наконечники для трубки S-30-5/32"	.493 .494 .495 .496 .497 .498 .499 .499 .500 .501 .502 .504 .505
Универсальные станции смазки         Многопоточная станция смазки VEG         Станция последовательной смазки UCF         Станция последовательной смазки Z1         Двухлинейные системы         Станция двухлинейной смазки Z3         Питатели DLDA для двухлинейных систем         Питатели DLDD для двухлинейных систем.         Гидрораспределитель DPE 4/2 с электромеханическим приводом         Фильтр FLD для консистентной смазки         Реле давления DKS3 для 2-х линейных систем.         Системы микросмазки         Распылительные наконечники и масло         Принадлежности к станциям смазки         Манометры, фильтры, реле         Трубки         Фиксирующие зажимы для трубок, гребенка, ножницы для трубки         Фитинги         Наконечники для трубки S-30-5/32"         Наконечники для трубки S-30-1/4"	.493 .494 .495 .496 .497 .498 .499 .499 .500 .501 .502 .504 .505
Универсальные станции смазки         Многопоточная станция смазки VEG         Станция последовательной смазки Z1         Двухлинейные системы         Станция двухлинейной смазки Z2         Станция двухлинейной смазки Z3         Питатели DLDA для двухлинейных систем         Питатели DLDD для двухлинейных систем.         Гидрораспределитель DPE 4/2 с электромеханическим приводом         Фильтр FLD для консистентной смазки         Реле давления DKS3 для 2-х линейных систем.         Системы микросмазки         Санции микросмазки         Распылительные наконечники и масло         Принадлежности к станциям смазки         Манометры, фильтры, реле         Трубки         Фиксирующие зажимы для трубок, гребенка, ножницы для трубки         Фитинги         Наконечники для трубки S-30-5/32"         Наконечники для трубки S-30-1/4"         Цанговые фитинги	.493 .494 .495 .496 .497 .498 .499 .499 .500 .501 .502 .504 .505
Универсальные станции смазки         Многопоточная станция смазки VEG         Станция последовательной смазки UCF         Станция последовательной смазки Z1         Двухлинейные системы         Станция двухлинейной смазки Z3         Питатели DLDA для двухлинейных систем         Питатели DLDD для двухлинейных систем.         Гидрораспределитель DPE 4/2 с электромеханическим приводом         Фильтр FLD для консистентной смазки         Реле давления DKS3 для 2-х линейных систем.         Системы микросмазки         Распылительные наконечники и масло         Принадлежности к станциям смазки         Манометры, фильтры, реле         Трубки         Фиксирующие зажимы для трубок, гребенка, ножницы для трубки         Фитинги         Наконечники для трубки S-30-5/32"         Наконечники для трубки S-30-1/4"	.493 .494 .495 .496 .497 .498 .499 .499 .500 .501 .502 .504 .505 .506 .507 .508
Универсальные станции смазки         Многопоточная станция смазки VEG         Станция последовательной смазки UCF         Станция последовательной смазки Z1         Двухлинейные системы         Станция двухлинейной смазки Z2         Станция двухлинейной смазки Z3         Питатели DLDA для двухлинейных систем         Питатели DLDD для двухлинейных систем         Гидрораспределитель DPE 4/2 с электромеханическим приводом         Фильтр FLD для консистентной смазки         Реле давления DKS3 для 2-х линейных систем         Системы микросмазки         Распылительные наконечники и масло         Принадлежности к станциям смазки         Манометры, фильтры, реле         Трубки         Фиксирующие зажимы для трубок, гребенка, ножницы для трубки         Фитинги         Наконечники для трубки S-30-5/32"         Наконечники для трубки S-30-1/4"         Цанговые фитинги         Врезные втулки и обжимные фитинги	.493 .494 .495 .496 .497 .498 .499 .499 .500 .501 .502 .504 .505 .506 .507 .508 .509 .511
Универсальные станции смазки         Многопоточная станция смазки VEG         Станция последовательной смазки Z1         Двухлинейные системы         Станция двухлинейной смазки Z2         Станция двухлинейной смазки Z3         Питатели DLDA для двухлинейных систем         Питатели DLDD для двухлинейных систем.         Гидрораспределитель DPE 4/2 с электромеханическим приводом         Фильтр FLD для консистентной смазки         Реле давления DKS3 для 2-х линейных систем.         Системы микросмазки         Станции микросмазки         Станции микросмазки         Манометры, фильтры, реле         Трубки         Фитинги         Наконечники для трубки S-30-5/32"         Наконечники для трубки S-30-1/4"         Цанговые фитинги         Врезные втулки и обжимные фитинги         Фитинги-адаптеры под врезные втулки	.493 .494 .495 .496 .497 .498 .499 .499 .500 .501 .502 .504 .505 .506 .507 .508 .509 .511 .514
Универсальные станции смазки         Многопоточная станция смазки VEG         Станция последовательной смазки Z1         Двухлинейные системы         Станция двухлинейной смазки Z2         Станция двухлинейной смазки Z3         Питатели DLDA для двухлинейных систем         Питатели DLDD для двухлинейных систем.         Гидрораспределитель DPE 4/2 с электромеханическим приводом         Фильтр FLD для консистентной смазки         Реле давления DKS3 для 2-х линейных систем.         Системы микросмазки         Станции микросмазки         Распылительные наконечники и масло         Принадлежности к станциям смазки         Манометры, фильтры, реле         Трубки         Фиксирующие зажимы для трубок, гребенка, ножницы для трубки         Фитинги         Наконечники для трубки S-30-5/32"         Наконечники для трубки S-30-1/4"         Цанговые фитинги         Врезные втулки и обжимные фитинги         Фитинги-адаптеры под врезные втулки         Поворотные фитинги	.493 .494 .495 .496 .497 .498 .499 .499 .500 .501 .502 .504 .505 .506 .507 .508 .509 .511 .514 .515
Универсальные станции смазки Многопоточная станция смазки VEG Станция последовательной смазки UCF Станция последовательной смазки Z1  Двухлинейные системы Станция двухлинейной смазки Z2 Станция двухлинейной смазки Z3 Питатели DLDA для двухлинейных систем Питатели DLDD для двухлинейных систем Питатели DLDD для двухлинейных систем. Гидрораспределитель DPE 4/2 с электромеханическим приводом. Фильтр FLD для консистентной смазки Реле давления DKS3 для 2-х линейных систем.  Системы микросмазки Станции микросмазки Распылительные наконечники и масло Принадлежности к станциям смазки Манометры, фильтры, реле Трубки Фиксирующие зажимы для трубок, гребенка, ножницы для трубки Фитинги Наконечники для трубки S-30-5/32" Наконечники для трубки S-30-1/4" Цанговые фитинги Врезные втулки и обжимные фитинги Фитинги-адаптеры под врезные втулки Поворотные фитинги Блоки монтажные	.493 .494 .495 .496 .497 .498 .499 .500 .501 .502 .504 .505 .506 .507 .508 .509 .511 .514 .515 .516



### **DPT**

# Дроссельный питатель



Дроссельные питатели используются в системах централизованной подачи жидкой смазки. Их устанавливают на коллекторах с выходами на одну или две стороны, либо непосредственно в точках смазки. Для правильной работы питателей давление в системе должно быть не ниже 2 бар и не выше 15 бар. Вязкость масла не должна превышать 500 сСт (мм²/с).

#### Подробная информация на сайте:

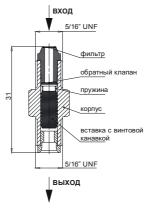
www.pneumax.ru

- Гидросхемы
- Рабочие характеристики
- Дополнительное оборудование

#### ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ

#### КОДЫ ДЛЯ ЗАКАЗА

Расход (см³/мин)	Маркировка	Код
0,085 - 0,115	0	02.004.0
0,170 - 0,230	1	02.004.1
0,340 - 0,460	2	02.004.2
0,680 - 0,920	3	02.004.3
1,360 - 1,840	4	02.004.4
2,720 - 3,680	5	02.004.5
5,440 - 7,360	6	02.004.6
10,880 - 14,720	7	02.004.7
21,760 - 29,440	8	02.004.8
43,520 - 58,880	9	02.004.9



**ПРИМЕЧАНИЕ:** расход через питатель приведен для давления 7 бар и вязкости масла 65 сСт (мм²/с) при температуре 25  $^{\circ}$ С

## Коллекторы для дроссельных питателей

Коллекторы используются в системах централизованной подачи жидкой смазки. На них устанавливают питатели. Материал коллекторов - алюминий.

### Подробная информация на сайте:

www.pneumax.ru

- Гидросхемы
- Рабочие характеристики
- Дополнительное оборудование

#### ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ

### КОДЫ ДЛЯ ЗАКАЗА ОДНОСТОРОННИЙ КОЛЛЕКТОР

Число выходов	Код
1	01.030.0
2	01.040.0
3	01.050.0
4	01.060.0
5	01.070.0
6	01.080.0
7	01.090.0
8	01.100.0
10	01.120.0

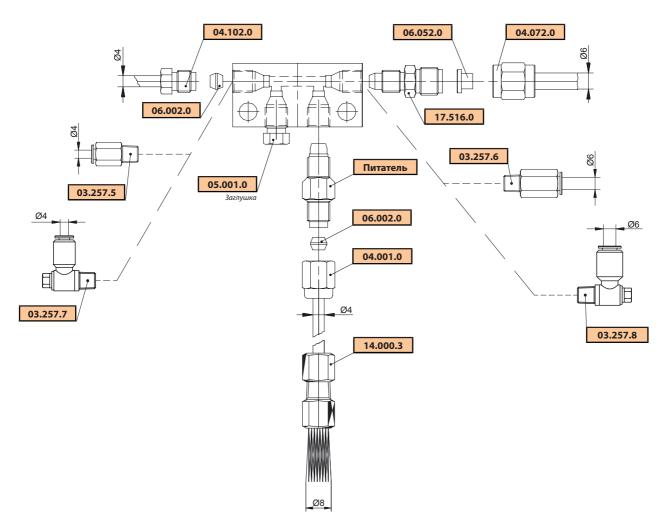
#### ДВУСТОРОННИЙ КОЛЛЕКТОР

Число выходов	Код
2	01.504.0
4	01.506.0
6	01.508.0
8	01.510.0
10	01.512.0
12	01.514.0





#### РЕКОМЕНДУЕМЫЕ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ФИТИНГИ





# Щеточки для смазки цепей и других поверхностей сложной формы



Щеточки позволяют равномерно нанести и распределить смазку по поверхностям со сложным рельефом в системах дроссельной смазки.

#### Подробная информация на сайте:

- www.pneumax.ru
- Гидросхемы
- Рабочие характеристики
- Дополнительное оборудование

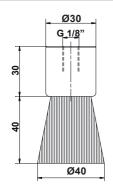
#### Всегда в наличии на складе:

14.000.1, 14.000.3,

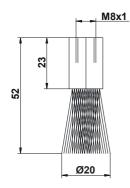
14.000.3,

#### ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ И КОДЫ ДЛЯ ЗАКАЗА

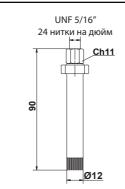




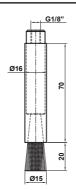
14.000	0.4
Внутренняя ре	езьба M8×1



### **14.000.2** Внутренняя резьба UNF 5/16"



**14.000.8**Внутренняя резьба G1/8"



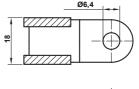
#### 14.000.3

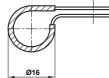
Обжимная гайка под трубку Ø 4 мм



#### 08.608.5

Зажимы для щеточки 14.000.8







### PM

# Станция с ручным приводом для жидкой смазки



Станции с ручным приводом модели РМ используются в централизованных системах смазки, в которых применяют дроссельные питатели. Для подачи смазки необходимо вытянуть ручку вверх и затем ее отпустить. Возврат в исходное положение осуществляется посредством пружины. Быстрый возврат ручки означает, что бак пустой. Для безупречной работы рекомендуется регулярно очищать фильтр на выходе из насоса.

#### Подробная информация на сайте:

- www.pneumax.ru
- Гидросхемы
- Рабочие характеристики
- Дополнительное оборудование

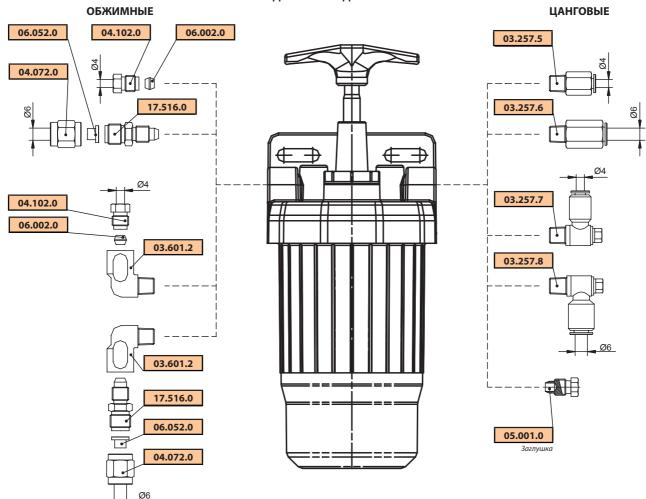
#### ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Максимальное рабочее давление	бар	3
Тонкость фильтрации на всасывании	MKM	250
Объем бака	Л	0,5
Тип смазки		Минеральное масло вязкостью от 50 по 200 сСт (мм²/с) при 40 °C
Диапазон температур	°C	От -10 до +60
Присоединение на выходе		Внутренняя резьба 5/16" UNF
Крепление		Вертикальное

Подача	Код	Тип
2 см³/цикл	00.115.0	PM-2
6 см³/цикл	00.115.1	PM-6
10 см³/цикл	00.115.2	PM-10







# PS-7 Плунжерный насос



Плунжерный поршневой насос используется в дроссельных системах смазки, где имеется возможность привода насоса от подвижных механических частей оборудования. При нажатии на плунжер сжимается пружина и смазка всасывается внутрь насоса. Подача смазки в систему осуществляется под действием пружины.

#### Подробная информация на сайте:

- www.pneumax.ru
- Гидросхемы
- Рабочие характеристики
- Дополнительное оборудование

#### ПОСТАВЛЯЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Подача	см³/ход	7
Максимальная высота всасывания	М	1
Максимальное усилие на плунжере		20 кгс (200 Н)
Тип смазки		Масло 50-220 сСт (мм²/с) при 40 °С
Присоединение		Наружная резьба M10×1

#### КОД ДЛЯ ЗАКАЗА

00.644.0

#### ЗАКАЗЫВАЕТСЯ ОТДЕЛЬНО

Пластиковый бак с фильтром



Код	Описание
00.647.0	3,6 л, фильтр 50 мкм

# PS-R Плунжерный насос



Плунжерный поршневой насос используется в дроссельных системах смазки, где имеется возможность привода насоса от подвижных механических частей оборудования. При нажатии на плунжер сжимается пружина и смазка всасывается внутрь насоса. Подача смазки в систему осуществляется под действием пружины. Данная модель часто используется с эксцентриком в качестве привода. Дополнительно заказываемый регулируемый эксцентрик позволяет точно задать требуемую подачу смазки.

#### Подробная информация на сайте:

www.pneumax.ru

- Гидросхемы
- Рабочие характеристики
- Дополнительное оборудование

ПОСТАВЛЯЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Подача	см³/ход	2,2
Максимальная высота всасывания	М	1
Максимальное рабочее давление	бар	7
Тип смазки		Масло 50-200 сСт (мм²/с) при 40 °С
Присоединение		Наружная резьба M10×1

#### КОД ДЛЯ ЗАКАЗА

00.645.0

#### ЗАКАЗЫВАЕТСЯ ОТДЕЛЬНО

	гиковый бак с фильтром
--	------------------------

1		,	36	
2	4	530	L	Jo

Код	Описание	
00.647.0	3,6 л, фильтр 50 мкм	

#### Эксцентрик регулируемый



Код	Описание	
00.645.1	Диаметр 116 мм	



### CMV-15N-CE

# Станция для жидкой смазки



Станции смазки модели CMV-15N-CE используются для централизованной подачи жидкой смазки в однолинейных дроссельных системах, в которых применяют дроссельные питатели модели DPT. Насосная группа состоит из магнита переменного тока, якоря, соединенного с поршнем насоса. Колебания якоря происходят с частотой питающей сети и вызывают перемещение поршня насоса. Возможна установка таймера.

#### Подробная информация на сайте:

- www.pneumax.ru
- Гидросхемы
- Рабочие характеристики
- Дополнительное оборудование

#### Всегда в наличии на складе:

Станции с напряжением питания 24 В и 230 В

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Подача	см³/мин	100		
Рабочее давление	бар	13		
Тип смазки		Масло вязкостью 50-200 сСт (мм²/с) при 40 °С		
Тонкость фильтрации на всасывании мкм		60		
Параметры реле нижнего уровня		~240 B (1A); =200 B (40 BT)		
<b>Диапазон температур</b> °C		От -10 до +60		
Присоединение на выходе		Отверстие G1/8"		
Максимальное время работы сек		40		
<b>Защита</b> IP-65				
НЕ ДОПУСКАЕТСЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ВОДЫ ИЛИ ЭМУЛЬСИИ В КАЧЕСТВЕ РАБОЧЕЙ ЖИДКОСТИ				
МИНИМАЛЬНОЕ ВРЕМЯ ПАУЗЫ ДОЛЖНО БЫТЬ ПО КРАЙНЕЙ МЕРЕ В ДВА РАЗА БОЛЬШЕ РАБОЧЕГО ВРЕМЕНИ				

#### КОДЫ ДЛЯ ЗАКАЗА

Объем бака	Напряжение	Код	Тип
	=24 В / 50-60 Гц	90.431.0	
1,2 л	=120 В / 60 Гц	90.431.1	
	=230 В / 50 Гц	90.431.2	
	=24 В / 50-60 Гц	90.440.3	
2,2 л	=120 В / 60 Гц	90.440.4	CMV-15N-CE
	=230 В / 50 Гц	90.440.5	
	=24 В / 50-60 Гц	90.454.1	
3,6 л	=120 В / 60 Гц	90.454.2	
	=230 В / 50 Гц	90.454.3	

#### НАСТРАИВАЕМЫЙ ЭЛЕКТРОННЫЙ ТАЙМЕР (ЗАКАЗЫВАЕТСЯ ОТДЕЛЬНО)



#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Время паузы мин		От 2,5 до 180
Время работы сек		От 2,5 до 40
Кнопка дополнительной смазки		+
Зеленый светодиод		Индикация питания
Желтый светодиод		Индикация работы насоса

ПРИМЕЧАНИЕ: таймер устанавливается непосредственно на станцию



# ILCOMATIC-3 Импульсные питатели



Импульсные питатели используются в централизованных системах подачи жидкой и полужидкой смазки. Они могут быть установлены в односторонние или двухсторонние коллекторы или непосредственно в точке смазки. Когда давление достигает максимума, насос необходимо выключить. После отключения насоса и падения давления в напорных магистралях до нуля, импульсные питатели перезаряжаются и снова готовы к подаче смазки.

#### Подробная информация на сайте:

www.pneumax.ru

- Гидросхемы
- Рабочие характеристики
- Дополнительное оборудование

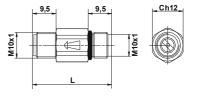
#### ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

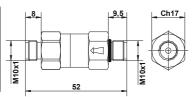
Тип смазки		Масло 50-1000 сСт (мм²/с) или полужидкая смазка с классом NLGl 00-000	
Время «перезарядки» питателя		10 сек для масел вязкостью 32-250 сСт, 200 сек для масел вязкостью 260-2000 сСт, 200 сек для пластичной смазки с классом NLGI 00	
Максимальное давление в линии нагнетания при «перезарядке» питателя бар		4 - для питателей 0,015 - 0,03 - 0,06 - 0,1 - 0,16 см³, 3,5 - для питателей 0,2 - 0,3 см³, 2,5 - для питателей 0,5 - 0,75 - 1,0 см³	
Уплотнение		NBR или Вайтон (добавить «.V» в конце кода для заказа)	
Диапазон температур	°C	От -10 до +80	

#### КОДЫ ДЛЯ ЗАКАЗА И РАЗМЕРЫ

<b>Объем дозы</b> (см³)	<b>L</b> (мм)	Маркировка	Код при установке на коллектор	Код при установке в точке смазки
0,015	32	15	02.709.0	02.711.0
0,03	32	30	02.709.1	02.711.1
0,06	32	60	02.709.2	02.711.2
0,10	32	100	02.709.3	02.711.3
0,16	32	160	02.709.4	02.711.4
0,20	37,6	200	02.709.5	02.711.5
0,30	37,6	300	02.709.6	02.711.6



<b>Объем дозы</b> (см³)	<b>L</b> (мм)	Маркировка	Код при установке на коллектор	Код при установке в точке смазки
0,50	52	6	02.601.6	02.602.6
0,75	52	7	02.601.7	02.602.7
1,00	52	8	02.601.8	02.602.8





## Коллекторы для импульсных питателей

Коллекторы используются в системах централизованной подачи жидкой и полужидкой смазки. На них устанавливают питатели. Для соединения коллекторов главной магистрали используйте фитинги для трубок Ø 6 мм, а для соединения питателей с вторичными магистралями - фитинги для трубок Ø 4 мм.

#### Подробная информация на сайте:

www.pneumax.ru

- Гидросхемы
- Рабочие характеристики
- Дополнительное оборудование

#### ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ

### КОДЫ ДЛЯ ЗАКАЗА ОДНОСТОРОННИЙ КОЛЛЕКТОР

Число выходов	Код
1	01.520.0
2	01.521.0
3	01.522.0
4	01.523.0
5	01.524.0
6	01.525.0
7	01.526.0
8	01.527.0
9	01.528.0
10	01.529.0



#### ДВУСТОРОННИЙ КОЛЛЕКТОР

Число выходов	Код
2	01.540.0
4	01.541.0
6	01.542.0
8	01.543.0
10	01.544.0
12	01.545.0
14	01.546.0



# MIXER-3 Импульсные масляно-воздушные питатели



Импульсные масляно-воздушные питатели используются в системах «масло + воздух», в которых дополнительная, индивидуально регулируемая подача сжатого воздуха оказывает благоприятное воздействие на распределение смазки. Системы «масло + воздух» предназначены для смазки вращающихся узлов и поверхностей с большим коэффициентом трения.

#### Подробная информация на сайте:

www.pneumax.ru

- Гидросхемы
- Рабочие характеристики
- Дополнительное оборудование

#### ПОСТАВЛЯЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ

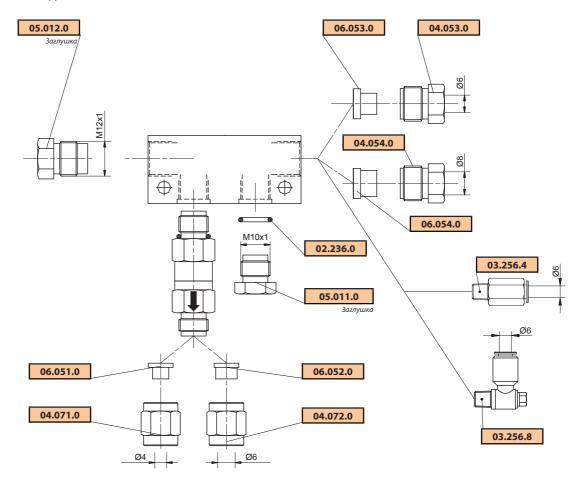
#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип смазки		Масло вязкостью до 220 сСт (мм²/с)
Присоединение воздушной магистрали		G 1/8"
Присоединение магистрали со смазкой		G 1/8"
Присоединение на выходе		G 1/8"
Подача масла за цикл	MM <sup>3</sup>	10, 20, 30, 60, 100, 160
<b>Давление масла в цикле</b> бар		От 20 до 35
<b>Давление воздуха</b> бар		От 0,5 до 8

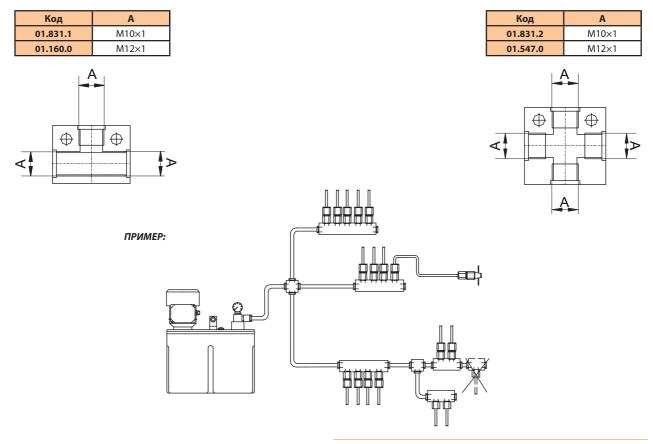
<b>Объем дозы</b> (мм³)	Код для секций	Код сменного картриджа
10	02.909.0.010	02.909.1.010
20	02.909.0.020	02.909.1.020
30	02.909.0.030	02.909.1.030
60	02.909.0.060	02.909.1.060
100	02.909.0.100	02.909.1.100
160	02.909.0.160	02.909.1.160



#### РЕКОМЕНДУЕМЫЕ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ФИТИНГИ



### ТРОЙНИКИ И КРЕСТОВИНЫ МОГУТ БЫТЬ ИСПОЛЬЗОВАНЫ ДЛЯ РАЗДЕЛЕНИЯ ГЛАВНОЙ МАГИСТРАЛИ НА 2 ИЛИ 3 ЛИНИИ





### PRD\*-13

# Ручной насос для жидкой и полужидкой смазки



Ручные насосы PRD применяются в централизованных системах подачи смазки, в которых используются импульсные питатели. Насос установлен под баком, рычаг возвращается в вертикальное положение пружиной. Для правильной работы системы после каждой прокачки смазки нужно выдержать паузу минимум 20 секунд. Насос оборудован клапаном стравливания пузырей воздуха, клапаном сброса давления, предохранительным клапаном, фильтром на всасывании и заливным фильтром.

#### Подробная информация на сайте:

- www.pneumax.ru
- Гидросхемы
- Рабочие характеристики
- Дополнительное оборудование

**Всегда в наличии на складе:** 00.123.0,

00.123.0,

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип станции		PRD	PRDG	
Подача	см³/цикл	13		
Рабочее давление	бар	3	5	
Бак		Пластик	овый, 1 л	
Тип смазки		Масло 50-1000 сСт (мм²/с)	Полужидкая смазки NGL 00-000	
Тонкость фильтрации на всасывании	МКМ	250	400	
Настройка клапана сброса	бар	0	,7	
Крепление		Вертикальное		
Присоединение на выходе		M12×1 с фитингом для трубки с внешним диаметром 6 мм		
Диапазон температур	°C	От -10 до +80		

Тип смазки	Присоединение	Код	Тип
Масло 50-1000 сСт (мм²/с) при 40 °С	Слева	00.123.0	PRD-13 NY-SX
	Справа	00.123.1	PRD-13 NY-DX
Полужидкая смазка NGL 00-000	Слева	00.122.1	PRDG-13 NY-SX
	Справа	00.122.0	PRDG-13 NY-DX



### **PRA**

# Насосная станция с пневматическим приводом для жидкой смазки



Насосные станции PRA применяются в централизованных системах смазки, в которых используются импульсные питатели. Насос расположен под баком. Управление насосом должно осуществляться пневмоклапаном типа 3/2 (3-х линейный, 2-х позиционный). Поршень возвращается в исходное положение с помощью пружины. Время паузы должно быть не менее 15 сек для правильной работы насоса. Насосная станция оборудована клапаном на всасывании, обратным клапаном, клапаном сброса давления, фильтром на всасывании, заливной горловиной и реле нижнего уровня смазки. Манометр поставляется как опция.

### Подробная информация на сайте:

www.pneumax.ru

- Гидросхемы
- Рабочие характеристики
- Дополнительное оборудование

ПОСТАВЛЯЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип станции		PRA-13	PRA-25/30			
Подача	см³/цикл	13				
Рабочее давление	бар	35				
Отношение давления масла к давлению і	воздуха	4,5	5:1			
Бак		Пластиковый, 1 л	Пластиковый или металлический, 3,6 или 6 л			
Давление воздуха	бар	От 4 до 7				
Тип смазки		Масло 50-1000 сСт (мм²/с) при 40 °С				
Тонкость фильтрации на всасывании	МКМ	250	400			
Настройка клапана сброса	бар	0	7,7			
Присоединение на выходе		M12×1 с фитингом для трубки с внешним диаметром 6 мм				
Диапазон температур	°C	От -10	до +80			
Реле нижнего уровня смазки		=250 B / 50 Γц - 1,5 A; =150 B - 1,5 A				
Количество циклов в минуту		До 4				
Подвод воздуха		G 1/4"				

Материал бака	Объем бака	Присоединение	Реле нижнего уровня смазки	Код	Тип
		C	Нет	00.221.0	PRA-13-NY-DX
	1 -	Справа	Есть	00.221.1	PRA-13-NY-LV-DX
	1л		Нет	00.221.2	PRA-13-NY-SX
Пластиковый		Слева	Есть	00.221.3	PRA-13-NY-LV-SX
	2л			00.223.1	PRA-20 NY
	3,6 л	C		00.226.1	PRA-25 NY
	6 л	Справа		00.227.0	PRA-30 NY
Металлический	5 л			00.226.4	PRA-25 LA



### **CME**

# Станция для жидкой и полужидкой смазки



Станции СМЕ предназначены для смазки малых и средних машин. Насосы станций перекачивают масла с вязкостью от 50 до 1000 сСт и полужидкую смазку. Станции предназначены для однолинейных систем подачи смазки в импульсные питатели. Станция имеет шестеренный насос с подачей 100 см³/мин, однофазный электродвигатель 115 В / 50 Гц или 230 В / 50 Гц или 24 В постоянного тока, реле нижнего уровня смазки, программируемый таймер (опция) и реле давления (опция) внутри корпуса. Поставляется без манометра.

#### Подробная информация на сайте:

www.pneumax.ru

- Гидросхемы
- Рабочие характеристики
- Дополнительное оборудование

**Всегда в наличии на складе:** Станции на 230 В / 50 Гц без таймера

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип станции		СМЕ	CME-G		
Мощность двигателя		110 Вт (=24 В); 173 ВА (~115 В / ~230 В)			
Сила тока		0,75 A (~230 B); 1,5 A	(~115 B); 4,6 A (=24 B)		
Защита		IP 33 ĸ	ласс В		
Подача	см³/мин	10	00		
Рабочее давление	бар	24	30		
Тонкость фильтрации на всасывании	МКМ	250			
Параметры реле нижнего уровня смазки		250 B / 50 Гц 1,5 A; 150 В пос <sup>-</sup>	т. ток 1,5 А; 24 В пост. ток 2 А		
Манометр (опция)	бар	0-60			
Время работы		От 5 до 90 секунд			
Время паузы (при наличии таймера)		От 2,5 мин до 21 часов			
Присоединение на выходе		M12×1 с фитингом для трубки с внешним диаметром 6 мм			
Диапазон температур	°C	От -10 до +60			
ТЕРМОЗАЩИТА СТАНЦИИ НЕ ДОПУСКАЕТ НАГРЕВА ДВИГАТЕЛЯ ВЫШЕ 150 °C					

**ПРИМЕЧАНИЕ:** манометр заказывается отдельно, код для заказа - **46.300.0** (подробнее на стр. 15)

#### КОДЫ ДЛЯ ЗАКАЗА

Тип смазки	Объем бака	Описание	Напряжение	Код	Тип	
			~115 В / 50 Гц	00.870.0		
		Без таймера и реле давления	~230 В / 50 Гц	00.870.1	CME CE	
			=24 B	00.871.4		
			~115 В / 50 Гц	00.870.2		
		С таймером для установки времени работы и паузы	~230 В / 50 Гц	00.870.3	CME SC	
		Бремени рассты и наузы	=24 B	80.872.0		
	3,6 л		~115 В / 50 Гц	00.870.4	CME CE + PFL	
		Без таймера, но с реле давления	~230 В / 50 Гц	00.870.5		
Масло 50-1000 сСт (мм²/с)			=24 B	00.871.6		
при 40 °С			~115 В / 50 Гц	00.870.6	CME SC + PFL	
		С таймером и с реле давления	~230 В / 50 Гц	00.870.7		
			=24 B	80.872.2		
			~115 В / 50 Гц	00.870.8		
		Без таймера, но с реле давления и кнопкой дополнительной смазки	~230 В / 50 Гц	00.870.9	CME CE + PULS + PFL	
			=24 B	00.879.1		
			~115 В / 50 Гц	00.873.5		
		Без таймера и реле, но с кнопкой дополнительной смазки	~230 В / 50 Гц	00.873.6	CME CE + PULS	
		.,,	=24 B	80.871.9		

продолжение таблицы на следующей странице



Тип смазки	Объем бака	Описание	Напряжение	Код	Тип
			~115 В / 50 Гц	00.874.5	
		Без таймера и реле давления	~230 В / 50 Гц	00.874.6	CME CE
			=24 B	00.875.7	
			~115 В / 50 Гц	00.874.7	
		С таймером для установки	~230 В / 50 Гц	00.874.8	CME SC
		времени работы и паузы	=24 B	80.872.4	
			~115 В / 50 Гц	00.874.9	
		Без таймера, но с реле давления	~230 В / 50 Гц	00.875.0	CME CE + PFL
Масло 50-1000 сСт (мм²/с)			=24 B	00.875.9	
при 40 °C	6л		~115 В / 50 Гц	00.875.1	
		С таймером и с реле давления	~230 В / 50 Гц	00.875.2	CME SC + PFL
			=24 B	80.872.6	
			~115 В / 50 Гц	00.875.3	
		Без таймера, но с реле давления и	~230 В / 50 Гц	00.875.4	CME CE + PULS + PFL
		кнопкой дополнительной смазки	=24 B	00.876.9	
			~115 В / 50 Гц	00.875.5	
		Без таймера и реле, но с кнопкой	~230 В / 50 Гц	00.875.6	CME CE + PULS
		дополнительной смазки	=24 B	00.879.9	C2 C2 . 1 G25
			~115 В / 50 Гц	00.872.0	
		Без таймера и реле давления	~230 В / 50 Гц	00.872.1	CME-G CE
		рез таймера и реле давления	=24 B	00.871.5	CIVIL-O CL
			~115 B / 50 Гц	00.872.2	
		С таймером для установки	~230 В / 50 Гц	00.872.3	CME-G SC
		времени работы и паузы	=24 B	80.872.1	
		Без таймера, но с реле давления	~115 В / 50 Гц	00.872.4	
	3,6 л		~230 В / 50 Гц	00.872.5	CME-G CE + PFL
		рез таймера, но с реле давления	=24 B	00.871.7	
		С таймером и с реле давления	~115 B / 50 Гц	00.871.7	
			~230 В / 50 Гц	00.872.7	CME-G SC + PFL
		с таймером и с реле давленил	=24 B	80.872.3	
			~115 B / 50 Гц	00.872.8	
		Без таймера, но с реле давления и	~230 В / 50 Гц	00.872.9	CME-G CE + PULS + PFL
		кнопкой дополнительной смазки	=24 B	00.872.9	CME-G CE + PULS + PFL
			−24 В ~115 В / 50 Гц		
		Без таймера и реле, но с кнопкой	~113 В / 30 Гц	00.873.9	CME-G CE + PULS
		дополнительной смазки	=24 B	00.874.0	CME-G CE + POL3
Полужидкая смазка NGL 00-000			~115 B / 50 Гц	00.877.0	
		Без таймера и реле давления	~113 В / 30 Гц	00.877.1	CME-G CE
		рез таммера и реле давления	=24 B	00.877.1	CIVIL-G CL
			=24 В ~115 В / 50 Гц	00.875.8	
		С таймером для установки	~113 В / 30 Гц	00.877.3	CME-G SC
		времени работы и паузы	=24 B	80.872.5	CIVIL-O JC
			=24 Б ~115 В / 50 Гц	00.877.4	
		Без таймера, но с реле давления	~113 В / 30 Гц	00.877.5	CME-G CE + PFL
		вез таммера, по е реле давления	=24 B	00.877.3	CIVIL-O CE TITL
	6л		−24 В ~115 В / 50 Гц	00.876.8	
		С таймером и с реле давления	~113 В / 30 Гц	00.877.7	CME-G SC + PFL
		с таймером и с реле давления	=24 B	80.872.7	CIVIL G SC TITE
			~115 B / 50 Гц	00.877.8	
		Без таймера, но с реле давления и	~230 В / 50 Гц	00.877.9	CME-G CE + PULS + PFL
		кнопкой дополнительной смазки	=24 B	00.879.3	3 3 3 1 3.3 1 1 1 1
			−24 В ~115 В / 50 Гц	00.879.3	
		Без таймера и реле, но с кнопкой	~230 В / 50 Гц	00.878.1	CME-G CE + PULS
		дополнительной смазки	=24 B	00.879.8	CIVIL G CL TT OLS
			-270	00.079.0	



### **MPT**

# Станция для жидкой и полужидкой смазки



Станции типа МРТ используются в системах централизованной смазки, в которых применяются импульсные питатели. Электронасос и другие устройства закреплены на крышке бака, изготовленной из стального листа. На ней также выполнены отверстия для крепления станции к стенке машины. Станция помимо шестеренного насоса оснащена клапаном стравливания пузырей воздуха, клапаном сброса давления, регулятором давления, реле уровня и заливным фильтром.

#### Подробная информация на сайте:

www.pneumax.ru

- Гидросхемы
- Рабочие характеристики
- Дополнительное оборудование

**Всегда в наличии на складе:** Станции с объемом бака 3 и 6 л

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип станции		MPT-200/ NY	MPT-200/ LA	MPT-500/ NY	MPT-500- 50/NY	MPT-500/ LA	MPT-500- 50/LA	MPT-200/ G/NY	MPT-200/ G/LA	MPT-500/ G/NY	MPT-500/ G/LA
Подача	см³/мин	10	00		50	00		10	00	500	
Рабочее давление	бар		5-25		15-50	5-25		15-50			
Настройка клапана сброса	бар	0,7									
Манометр	бар	0-60 бар									
Присоединение на выходе				M12	×1 с фитин	нгом для тр	убки с нар	оужным Ø	6 мм		
Диапазон температур	°C	От -20 до +80									
Тип смазки		Масло 50-1000 сСт (мм²/с) при 40 °С Полужидкая смазка NLG 00-				0-000					
Реле нижнего уровня смазк	И	250 В / 50 Гц 1,5 A; 200 В пост. ток 1,5 A, 50 Вт 24 В пост. ток, 2 А									
Характеристики электродв	игателя	380 B - 50 Гц (3 ф.), 90 BA, MEC-56				•					

Тип смазки	Давление	Подача	Материал бака	Объем бака	Код	Тип
				3 л	60.821.1	MPT-3-NY-200-25
			Пластиковый	6л	60.821.2	MPT-6-NY-200-25
		100 см³/мин		5 л	60.821.3	MPT-3-LA-200-25
		тоо см-/мин	M	8л	60.821.4	MPT-6-LA-200-25
			Металлический	12 л	60.821.5	MPT-12-LA-200-25
	0-5256			50 л	60.821.6	MPT-50-LA-200-25
	От 5 до 25 бар		П···	3 л	60.822.0	MPT-3-NY-500-25
			Пластиковый	6 л	60.822.1	MPT-6-NY-500-25
Масло 50-1000 сСт (мм²/с)				5 л	60.822.4	MPT-3-LA-500-25
при 40 °C			M	8л	60.822.5	MPT-6-LA-500-25
			Металлический	12 л	60.822.6	MPT-12-LA-500-25
		500 - 3/		50 л	60.829.0	MPT-50-LA-500-25
	От 15 до 50 бар	· 500 см³/мин	Пластиковый	3 л	60.822.2	MPT-3-NY-500-50
				6л	60.822.3	MPT-6-NY-500-50
			Металлический	5 л	60.822.7	MPT-3-LA-500-50
				8л	60.822.8	MPT-6-LA-500-50
				12 л	60.829.9	MPT-12-LA-500-50
				50 л	60.829.1	MPT-50-LA-500-50
			Пластиковый	3 л	60.823.1	MPT-3-G-NY-200-50
				6 л	60.823.2	MPT-6-G-NY-200-50
		100 см³/мин		5 л	60.823.3	MPT-3-G-LA-200-50
		100 см³/мин	M	8л	60.823.4	MPT-6-G-LA-200-50
			Металлический	12 л	60.823.5	MPT-12-G-LA-200-50
Полужидкая смазка	0-15506			50 л	60.823.6	MPT-50-G-LA-200-50
NLG 00-000	От 15 до 50 бар			3 л	60.824.2	MPT-3-G-NY-500-50
			Пластиковый	6л	60.824.3	MPT-6-G-NY-500-50
		500 3/		5 л	60.824.7	MPT-3-G-LA-500-50
		500 см³/мин	M	8л	60.824.8	MPT-6-G-LA-500-50
			Металлический	12 л	60.824.9	MPT-12-G-LA-500-50
			•	50 л	60.824.3	MPT-50-G-LA-500-50



# Однолинейные питатели последовательного действия серии DPA Секции



Система последовательного действия обеспечивает распределение и дозирование смазки золотниками, управляемые друг другом во взаимосвязанной последовательности. Золотники расположены гидравлически последовательно и поэтому несрабатывание одного из них вызывает остановку работы всей системы. Остановка системы случается также во время засорения выходных отверстий или когда неиспользуемое выходное отверстие заглушено.

#### Подробная информация на сайте:

- www.pneumax.ru
- Гидросхемы
- Рабочие характеристики
- Дополнительное оборудование

#### ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Объем дозы	см³/цикл	0,05 - 0,10 - 0,15 - 0,20 - 0,30 - 0,40 - 0,50
Рабочее давление	бар	От 15 (минимальное давление) до 300
Количество секций	ШТ	От 3 до 12
Диапазон температур	°C	От -20 до +100
Корпус питателя		Оцинкованная сталь
Максимальное количество циклов в минуту		300
Контрольные приборы		Визуальная и электрическая индикация (опция)
Входное отверстие		M10×1 под фитинги для трубок с наружным диаметром 6 мм, 8 мм и 10 мм
Выходные отверстия		M10×1 под фитинги для трубок с наружным диаметром 4 мм, 6 мм и 8 мм
Тип смазки		Минеральное масло от 15 сСт и выше или пластичная смазка с классом до NLGI 2 (коэффициент пенетрации не менее 265)

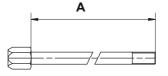
#### КОДЫ ДЛЯ ЗАКАЗА

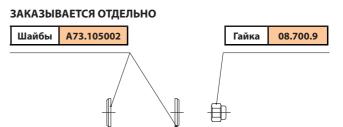
<b>Доза</b> (см³/цикл)	Входная секция	Промежуточная секция	Конечная секция	Конечная секция с визуальным индикатором
0,05	02.810.1	02.811.1	02.812.1	-
0,10	02.810.2	02.811.2	02.812.2	02.821.8SX
0,15	02.810.3	02.811.3	02.812.3	02.821.9SX
0,20	02.810.4	02.811.4	02.812.4	02.822.0SX
0,30	02.810.5	02.811.5	02.812.5	02.822.1SX
0,40	02.810.6	02.811.6	02.812.6	02.822.2SX
0,50	02.810.7	02.811.7	02.812.7	02.822.3SX

**ПРИМЕЧАНИЕ:** передние и промежуточные секции с визуальным индикатором поставляются по запросу

#### КОДЫ ДЛЯ ЗАКАЗА СПЕЦИАЛЬНЫХ БОЛТОВ ДЛЯ СБОРКИ БЛОКА ПИТАТЕЛЕЙ

Количество секций	Код	<b>А</b> (мм)
3	08.301.1	94
4	08.301.2	114
5	08.301.3	134
6	08.301.4	154
7	08.301.5	174
8	08.301.6	194
9	08.301.7	214
10	08.301.8	234
11	08.301.9	256
12	08.302.0	276







#### ЗАКАЗЫВАЕТСЯ ОТДЕЛЬНО

#### Механическое реле для установки на визуальный индикатор



Код	Описание
49.050.0	250 В / 50 Гц, ток 5 А; 30 В пост. ток 5 А

# Бесконтактный выключатель для установки на визуальный

Код



Код	Описание
49.052.0	PNP, HO, 6-30 В пост., кабель 3×0,14 мм² ПВС
49.052.1	NPN, HO, 6-30 В пост., кабель 3×0,14 мм² ПВС

Описание

#### Соединительный мост



Код	Описание
09.600.1	Для увеличения расхода через один выход

Индикатор давления с памятью (устанавливается на фитинг-тройник, код для заказа - 09.600.5)



Код	Описание
09.710.2	Давление срабатывания - 50 бар
09.710.3	Давление срабатывания - 75 бар
09.710.4	Давление срабатывания - 100 бар
09.710.5	Давление срабатывания - 150 бар
09.710.6	Давление срабатывания - 200 бар
09.710.7	Давление срабатывания - 250 бар

#### Обратный клапан



•	-	_				
	1	4.	0	50.	*	

14.050.6	плапан на входе в питатель, резьба М10×1, врезная втулка под трубку Ø 4 мм или Ø 6 мм
14.050.7	Клапан на входе в питатель, резьба М10×1, «оливка» под трубку Ø 8 мм или Ø 10 мм
14.050.8	Клапан на выходе из питателя, резьба M10×1, врезная втулка под трубку Ø 4 мм или Ø 6 мм
14.050.9	Клапан на выходе из питателя, резьба M10×1, «оливка» под трубку Ø 8 мм
ZZZ106- 003RVV	Клапан на выходе из питателя, резьба М10×1, врезное коль- цо с гайкой под металличе- скую трубку Ø 6 мм



# Блоки питателей последовательного действия серии DPA



Мы осуществляем поставку готовых питателей серии DPA и DPX по техническому заданию заказчика со склада в г. Химки

#### Подробная информация на сайте:

www.pneumax.ru

- Гидросхемы
- Рабочие характеристики
- Дополнительное оборудование

ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ

### КОД ДЛЯ ЗАКАЗА БЛОКА ПИТАТЕЛЕЙ

1	2	3	4
1	2	2	1

	Значение позиции	Расшифровка кодировки
1		й последовательного действия
2	Тип блока	00 = блок типа DPA (выходы вбок с 2-х сторон) 50 = блок типа DPA - CM (выходы вбок с 2-х сторон + механическое реле) 61 = блок типа DPA - CMG (выходы вбок с 2-х сторон + бесконтактный выключатель) 70 = блок типа DPA - SX (выходы вбок с 2-х сторон + визуальный индикатор)
3	Количество секций	03 = 3 секции (6 выходов) 04 = 4 секции (8 выходов) 05 = 5 секций (10 выходов) 06 = 6 секций (12 выходов) 07 = 7 секций (14 выходов) 08 = 8 секций (16 выходов) 09 = 9 секций (18 выходов) 10 = 10 секций (20 выходов) 11 = 11 секций (22 выхода) 12 = 12 секций (24 выхода)
4	Доза каждой секции (мм³/цикл)	С050 = 50 C100 = 100 C150 = 150 C200 = 200 C300 = 300 C400 = 400 C500 = 500 XXXX = номер специзделия при необходимости разных доз в секциях (ПО ЗАПРОСУ)



# Однолинейные питатели последовательного действия серии DPX Секции



Система последовательного действия обеспечивает распределение и дозирование смазки золотниками, управляемые друг другом во взаимосвязанной последовательности. Золотники расположены гидравлически последовательно и поэтому несрабатывание одного из них вызывает остановку работы всей системы. Остановка системы случается также во время засорения выходных отверстий или когда неиспользуемое выходное отверстие заглушено.

#### Подробная информация на сайте:

www.pneumax.ru

- Гидросхемы
- Рабочие характеристики
- Дополнительное оборудование

ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Объем дозы	мм³/цикл	25 - 45 - 75 - 105		
Рабочее давление	бар	От 15 (минимальное давление) до 300		
Количество секций шт		От 3 до 12		
Qиапазон температур ° С		От -20 до +100		
Корпус питателя		Оцинкованная сталь		
Максимальное количество циклов в минуту		300		
Контрольные приборы		Визуальная и электрическая индикация (опция)		
Входное отверстие		G 1/8"		
Выходные отверстия		M10×1 под фитинги для трубок с наружным диаметром 4 мм, 6 мм		
Тип смазки		Минеральное масло от 15 сСт и выше или пластичная смазка с классом до NLGI 2 (коэффициент пенетрации не менее 265)		

ПРИМЕЧАНИЕ: для сборки блока используются стандартные винты или шпильки М6 (класс 8.8 и выше) соответствующей длины

#### КОДЫ ДЛЯ ЗАКАЗА

<b>Доза</b> (мм³/цикл)	Входная секция	Промежуточная секция	Конечная секция	Конечная секция с визуальным индикатором
25	2.A.025.D.1N	2.B.025.D.1N	2.C.025.D.1N	-
45	2.A.045.D.1N	2.B.045.D.1N	2.C.045.D.1N	
75	2.A.075.D.1N	2.B.075.D.1N	2.C.075.D.1N	2.C.075.S.2V
105	2.A.105.D.1N	2.B.105.D.1N	2.C.105.D.1N	2.C.105.S.2V

ПРИМЕЧАНИЕ: передние и промежуточные секции с визуальным индикатором поставляются по запросу

#### ЗАКАЗЫВАЕТСЯ ОТДЕЛЬНО

Механическое реле для установки на визуальный индикатор



Код	Описание
49.050.2	250 В / 50 Гц, ток 5 А; 30 В пост. ток 5 А

Бесконтактный выключатель для установки на визуальный индикатор



Код	Описание	
49.052.5	PNP, HO, 6-30 В пост., кабель 3×0,14 мм² ПВС	

#### Соединительный мост



Код	Описание		
09.600.3	Для увеличения расхода через один выход		

Индикатор давления с памятью (устанавливается на фитинг-тройник, код для заказа - 09.600.5)



Код	Описание		
09.710.2	Давление срабатывания - 50 бар		
09.710.3	Давление срабатывания - 75 бар		
09.710.4	Давление срабатывания - 100 бар Давление срабатывания - 150 бар Давление срабатывания - 200 бар		
09.710.5			
09.710.6			
09.710.7	Давление срабатывания - 250 бар		

# Обратный клапан



	под	Описание				
	14.050.6	Клапан на входе в питатель, резьба М10×1, врезная втулка под трубку Ø 4 мм или Ø 6 мм				
	14.050.7	Клапан на входе в питатель, резьба М10×1, «оливка» под трубку Ø 8 мм или Ø 10 мм				
E.	14.050.8	Клапан на выходе из питателя, резьба М10×1, врезная втулка под трубку Ø 4 мм или Ø 6 мм				
)	14.050.9	Клапан на выходе из питателя, резьба М10×1, «оливка» под трубку Ø 8 мм				
	ZZZ106- 003RVV	Клапан на выходе из питателя, резьба М10×1, врезное кольцо с гайкой под металлическую трубку Ø 6 мм				





# Блоки питателей последовательного действия серии DPX



Мы осуществляем поставку готовых питателей серии DPA и DPX по техническому заданию заказчика со склада в г. Химки

#### Подробная информация на сайте:

www.pneumax.ru

- Гидросхемы
- Рабочие характеристики
- Дополнительное оборудование

ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ

### КОД ДЛЯ ЗАКАЗА БЛОКА ПИТАТЕЛЕЙ

1	2		3		4
2.	1N	•	03	_	C025

Значение позиции	Расшифровка кодировки		
Блок питателей последовательного действия			
? Тип блока	<ul> <li>1N = без визуального индикатора</li> <li>2N = с визуальным индикатором</li> <li>3I = бесконтактный выключатель</li> <li>4N = механическое реле</li> </ul>		
З Количество секций	03 = 3 секции (6 выходов) 04 = 4 секции (8 выходов) 05 = 5 секций (10 выходов) 06 = 6 секций (12 выходов) 07 = 7 секций (14 выходов) 08 = 8 секций (16 выходов) 09 = 9 секций (18 выходов) 10 = 10 секций (20 выходов) 11 = 11 секций (22 выхода) 12 = 12 секций (24 выхода)		
4 Доза каждой секции (мм³/цикл)	C025 = 50 C045 = 100 C150 = 150 C075 = 200 C105 = 300 XXXX = номер специзделия при необходимости разных доз в секциях (ПО ЗАПРОСУ)		



### **DPM**

# Моноблочные однолинейные питатели последовательного действия



Система последовательного действия обеспечивает распределение и дозирование смазки золотниками, управляемые друг другом во взаимосвязанной последовательности. Золотники расположены гидравлически последовательно и поэтому несрабатывание одного из них вызывает остановку работы всей системы. Остановка системы случается также во время засорения выходных отверстий или когда неиспользуемое выходное отверстие заглушено.

#### Подробная информация на сайте:

www.pneumax.ru

- Гидросхемы
- Рабочие характеристики
- Дополнительное оборудование

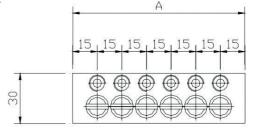
ПОСТАВЛЯЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Объем дозы	см³/цикл	0,10 - 0,15 - 0,20	
Рабочее давление бар		От 15 (минимальное давление) до 250	
Количество секций	ШТ	От 3 до 10	
Диапазон температур	°C	От -20 до +100	
Корпус питателя		Оцинкованная сталь	
Максимальное количество циклов в минуту		250	
Контрольные приборы		Визуальная и электрическая индикация (опция)	
Входное отверстие		M10×1 под фитинги для трубок с наружным диаметром 6 мм, 8 мм и 10 мм	
Выходные отверстия		M10×1 под фитинги для трубок с наружным диаметром 4 мм, 6 мм	
Тип смазки		Минеральное масло от 15 сСт и выше или пластичная смазка с классом до NLGI 2 (коэффициент пенетрации не менее 265)	

#### КОДЫ ДЛЯ ЗАКАЗА

Количество секций	Код	Код для заказа с визуальным индикатором	<b>А</b> (мм)
3	02.880.3	02.881.3	60
4	02.880.4	02.881.4	75
5	02.880.5	02.881.5	90
6	02.880.6	02.881.6	105
7	02.880.7	02.881.7	120
8	02.880.8	02.881.8	135
9	02.880.9	02.881.9	150
10	02.881.0	02.882.0	165



#### ЗАКАЗЫВАЕТСЯ ОТДЕЛЬНО

Механическое реле для установки на визуальный индикатор



Код	Описание		
49.050.0	250 В / 50 Гц, ток 5 А; 30 В пост. ток 5 А		

Бесконтактный выключатель для установки на визуальный
индикатор



Код	Описание
49.052.0	PNP, HO, 6-30 В пост., кабель 3×0,14 мм² ПВС
49.052.1	NPN, HO, 6-30 В пост., кабель 3×0,14 мм² ПВС



### **PMO**

# Ручной насос для жидкой смазки



Насосы с ручным приводом серии РМО используются в централизованных системах последовательной смазки. Насос имеет алюминиевый корпус и стальной поршень, который приводится в действие при помощи рычага. Бак со смазкой расположен над насосом и имеет объем 0,3 или 1,4 л. Насос оснащен регулируемым предохранительным клапаном. Если смазка вытекает из предохранительного клапана, это означает, что трубопровод или один из питателей засорен.

## Подробная информация на сайте: www.pneumax.ru

- Гидросхемы
- Рабочие характеристики
- Дополнительное оборудование

ПОСТАВЛЯЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Подача	см³/цикл	1	
<b>Максимальное рабочее давление</b> бар		150	
Тип смазки		Масло 50-1000 сСт (мм²/с) при 40° С	
Крепление		Вертикальное	
Присоединение на выходе		M12×1 с фитингом для трубки с внешним диаметром 8 мм	
Диапазон температур	°C	От -10 до +80	

#### КОДЫ ДЛЯ ЗАКАЗА

Материал бака	Объем бака	Код	Тип
Металлический	0,3 л	00.133.0	PMO-03
металлический	1,4 л	00.134.0	PMO-10

### **PMG**

# Ручной насос для полужидкой и пластичной смазки



Ручной насос модели РМG предназначен для работы в системах централизованной и последовательной подачи смазки. Насос имеет алюминиевый корпус и стальной поршень, который приводится в действие при помощи рычага. Бак под пластичную смазку установлен над насосом. В модели РМG — 10 внутри бака дополнительно установлена нажимная пружина с направляющим диском для улучшения подачи смазки.

#### Подробная информация на сайте:

www.pneumax.ru

- Гидросхемы
- Рабочие характеристики
- Дополнительное оборудование

ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Подача	см³/цикл	1	
Максимальное рабочее давление	бар	150	
Крепление		Вертикальное	
Присоединение на выходе		M12×1 под трубку Ø 6 мм	
Диапазон температур	°C	От -10 до +60	

Материал бака	Объем бака	Объем бака Тип смазки		Тип
M×	0,3 л	С классом до NLGI 0 (коэффициент пенетрации не менее 355)	00.135.0	PMG-3
Металлический	1,4 л	С классом до NLGI 2 (коэффициент пенетрации не менее 265)	00.132.0	PMG-10



### PA

# Насос с пневматическим приводом для жидкой и полужидкой смазки



Насосы с пневматическим приводом РА используются в централизованных системах последовательного действия. Подача смазки осуществляется движением поршня, который управляется сжатым воздухом. Поршень возвращается в исходное положение при помощи пружины. Бак и насос могут быть соединены между собой с помощью фитинга. Во избежание попадания грязи в насос и в систему смазки в баке необходимо установить фильтр.

### Подробная информация на сайте:

www.pneumax.ru

- Гидросхемы
- Рабочие характеристики
- Дополнительное оборудование

ПОСТАВЛЯЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Подача		см³/цикл	1 - 1,5 - 2 - фиксируемая или 0,3 - 2 - регулируемая
Максимальное рабочее д	<b>ое рабочее давление</b> бар		350
Отношение давления ма	сла к давлению в	воздуха	50:1
	воздух		G 1/4"
Присоединение	смазка - вход		G 3/8"
	смазка - выход		G 1/4"
Крепление			Вертикальное или горизонтальное
Давление воздуха на вхо	де	бар	4-7
Диапазон температур	циапазон температур °C		От -10 до +80
Циклов в минуту	Циклов в минуту		Максимум - 10 для масла; 4 - для полужидкой смазки

Тип смазки	Подача (см³/цикл)	Код	Тип
Масло 50-1000 сСт (мм²/с)	1	90.300.1	PA-1
при 40° С или	1,5	90.300.2	PA-1,5
или полужидкая смазка	2	90.300.3	PA-2
с классом до NLGI 00	0,3 - 2	90.300.0	PA-0,3/2



### PAO

# Станция с пневматическим приводом для жидкой смазки



Насосные станции с пневматическим приводом РАО используются в централизованных системах смазки последовательного действия. Подача смазки осуществляется движением поршня, управляемого сжатым воздухом. Поршень возвращается в исходное положение с помощью пружины. Пластиковый или металлический бак установлен в верхней части станции и оборудован реле нижнего уровня смазки и заливной горловиной.

#### Подробная информация на сайте:

- www.pneumax.ru
- Гидросхемы
- Рабочие характеристики
- Дополнительное оборудование

#### ПОСТАВЛЯЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Подача	см³/мин	1 - 1,5 - 2 - фиксируемая или 0,3 - 2 - регулируемая
Максимальное рабочее давление	бар	350
Отношение давления масла к давлени	ію воздуха	50:1
Тип смазки		Масло 50-1000 сСт (мм²/с) при 40 °С
Объем бака	Л	От 4 до 12
Давление воздуха на входе	бар	4-7
Диапазон температур	°C	От -10 до +80
Присоединение (воздух и масло)		G 1/4"
Реле нижнего уровня смазки		250 В / 50 Гц 1,5 А; 200 В пост. ток 1,5 А, мощность - 50 Вт

Материал бака	Объем бака	<b>Расход</b> (см³/цикл)	Код	Тип
		1,0	90.315.1	PAO-3 NY-1
	4л	1,5	90.315.2	PAO-3 NY-1,5
	471	2,0	90.315.3	PAO-3 NY-2
Пластиковый		0,3 - 2,0	90.315.4	PAO-3 NY-2R
ПЛАСТИКОВЫИ		1,0	90.317.1	PAO-6 NY-1
	6л	1,5	90.317.2	PAO-6 NY-1,5
	""	2,0	90.317.3	PAO-6 NY-2
		0,3 - 2,0	90.317.4	PAO-6 NY-2R
	5л	1,0	90.314.1	PAO-3 LA-1
		1,5	90.314.2	PAO-3 LA-1,5
		2,0	90.314.3	PAO-3 LA-2
		0,3 - 2,0	90.314.4	PAO-3 LA-2R
		1,0	90.316.1	PAO-6 LA-1
Металлический		1,5	90.316.2	PAO-6 LA-1,5
Металлический	0.11	2,0	90.316.3	PAO-6 LA-2
		0,3 - 2,0	90.316.4	PAO-6 LA-2R
		1,0	90.317.5	PAO-12 LA-1
	l [	1,5	90.317.6	PAO-12 LA-1,5
	12 л	2,0	90.317.7	PAO-12 LA-2
		0,3 - 2,0	90.317.8	PAO-12 LA-2R



### **MPO**

# Станция с 3-х фазным электродвигателем для жидкой смазки



Насосные станции типа МРО используются в централизованных системах смазки последовательного действия. Насос монтируется на крышку, сделанную из стального листа, на которой выполнены отверстия для крепления станции к стене. Станция оборудована клапаном стравливания пузырей воздуха, манометром, реле нижнего уровня смазки, регулятором давления и заливной горловиной. Рабочее давление регулируется в диапазоне 50 - 120 бар при помощи регулятора на крышке бака.

#### Подробная информация на сайте:

- www.pneumax.ru
- Гидросхемы
- Рабочие характеристики
- Дополнительное оборудование

#### Всегда в наличии на складе:

00.860.1, 00.860.3,

00.863.2

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Подача	см³/мин	150 - 250 - 500	
Максимальное рабочее давление	бар	120	
Присоединение на выходе		Отверстие M12×1 с фитингом для трубки с внешним диаметром 6 мм	
Тип смазки		Масло 50-1000 сСт (мм²/с) при 40 °С	
Объем бака	Л	От 4 до 50	
Диапазон температур	°C	От -20 до +80	
Реле нижнего уровня смазки		250 В / 50 Гц 1,5 А; 200 В пост. ток 1,5 А, мощность - 50 Вт	
Электродвигатель		3-х фазный	
Используемое напряжение электродв	игателя	220 В / 380 В - 50 ГЦ	
Мощность электродвигателя	кВт	0,18	
Защита электродвигателя		IP-55	
Управление электродвигателя		Непрерывное S1	
Изоляция электродвигателя		Класс F	

Материал бака	Объем бака	Расход (см³/мин)	Код	Тип
		150	00.860.0	MPO-3 NY-150
	4 л	250	00.860.1	MPO-3 NY-250
Пластиковый		500	00.860.2	MPO-3 NY-500
ПЛАСТИКОВЫИ		150	00.860.3	MPO-6 NY-150
	6 л	250	00.860.4	MPO-6 NY-250
		500	00.860.5	MPO-6 NY-500
		150	00.861.0	MPO-3 LA-150
	5 л	250	00.861.1	MPO-3 LA-250
		500	00.861.2	MPO-3 LA-500
		150	00.862.0	MPO-6 LA-150
	8л	250	00.862.1	MPO-6 LA-250
Металлический		500	00.862.2	MPO-6 LA-500
Металлический		150	00.863.0	MPO-12 LA-150
	12 л	250	00.863.1	MPO-12 LA-250
		500	00.863.2	MPO-12 LA-500
		150	00.864.0	MPO-50 LA-150
	50 л	250	00.864.1	MPO-50 LA-250
		500	00.864.2	MPO-50 LA-500



### **PEO**

# Плунжерная насосная станция для жидкой смазки



Плунжерные насосные станции модели РЕО предназначены для использования в системах последовательной смазки с одной магистралью или для смазывания одной точки смазки. Станция приводится в действие мотор-редуктором. Станция оснащена прозрачным баком с реле нижнего уровня и 1-м качающим узлом с предохранительным клапаном. Дополнительно могут быть установлены ещё 2 качающих узла (заказываются отдельно).

#### Подробная информация на сайте:

- www.pneumax.ru
- Гидросхемы
- Рабочие характеристики
- Дополнительное оборудование

ПОСТАВЛЯЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип станции		PEO-52N	PEO-5N	PEO-10N	
Подача	см³/цикл	0,16 - нерегулируемый качающий узел, 0,01 - 0,16 - регулируемый качающий узел			
Количество качающих узлов			От 1 до 3		
Объем бака	Л	2	5	10	
Максимальное рабочее давление	бар		500		
Присоединение на выходе			G 1/4"		
Диапазон температур	°C		От -30 до +80		
Тип смазки		Масло 50-1000 сСт (мм²/с) при 40° С			
Реле нижнего уровня смазки		250 B / 50 Гц 1,5 A; 200 В пост. ток 1,5 A, мощность - 50 Вт			
Напряжение электродвигателя	В	220 / 230 - 380 / 400			
Мощность электродвигателя	BA	90			
Ток электродвигателя	А	0,6 - 0,35			
Частота электродвигателя	Гц	50 / 60			
Степень защиты электродвигателя		IP-55			
Класс изоляции электродвигателя		F			
Непрерывное управление электродвигателя		S1			

#### КОД ДЛЯ ЗАКАЗА

Объем бака	Подача	Передаточное число	<b>Частота</b> (цикл/мин при)		Код	Тип
		редуктора	50 Гц	60 Гц		
		1-30	46	55	90.896.0	PEO-52N/30 LV
	Фиксированная	1-50	28	33	90.896.2	PEO-52N/50 LV
2л		1-80	17	20	90.896.5	PEO-52N/80 LV
	Designations	1-30	46	55	90.909.0	PEO-52N/30 R LV
	Регулируемая	1-80	17	20	90.909.1	PEO-52N/80 R LV
	Фиксированная Регулируемая	1-30	46	55	90.892.0	PEO-5N/30 LV
		1-50	28	33	90.892.2	PEO-5N/50 LV
5 л		1-80	17	20	90.892.5	PEO-5N/80 LV
		1-30	46	55	90.905.0	PEO-5N/30 R LV
		1-80	17	20	90.905.1	PEO-5N/80 R LV
		1-30	46	55	90.924.0	PEO-10N/30 LV
	Фиксированная	1-50	28	33	90.924.1	PEO-10N/50 LV
10 л		1-80	17	20	90.924.2	PEO-10N/80 LV
		1-30	46	55	90.924.3	PEO-10N/30 R LV
	Регулируемая	1-80	17	20	90.924.4	PEO-10N/80 R LV

### КОДЫ ДЛЯ ЗАКАЗА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ КАЧАЮЩИЙ УЗЛОВ



Код	Описание	
90.900.0	Нерегулируемый качающий узел, 0,16 см³/цикл, 500 бар, G 1/4″	
90.900.1	Качающий узел с пресс-масленкой, 0,16 см³/цикл, 500 бар, G 1/4″	
90.900.3	Регулируемый качающий узел, 0,16 см³/цикл, 500 бар, G 1/4″	



### **PAG**

# Станция с пневматическим приводом для пластичной смазки



Насосные станции с пневматическим приводом РАG используются в централизованных системах последовательного действия. Подача смазки осуществляется движением поршня, управляемого сжатым воздухом. Поршень возвращается в исходное положение с помощью пружины. Бак установлен в верхней части станции и оборудован реле нижнего уровня смазки.

#### Подробная информация на сайте:

- www.pneumax.ru
- Гидросхемы
- Рабочие характеристики
- Дополнительное оборудование

ПОСТАВЛЯЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ

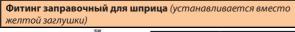
#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

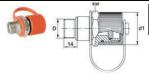
Подача	см³/цикл	1 - 1,5 - 2 - фиксируемая или 0,3 - 2 - регулируемая	
Максимальное рабочее давление	бар	350	
Отношение давления масла к давлени	ю воздуха	50:1	
Тип смазки		C классом до NLGI3 (коэффициент пенетрации не менее 220)	
Объем бака	КГ	2,5 - пластиковый; 5 или 10 - металлический	
<b>Давление воздуха на входе</b> бар		4-7	
Диапазон температур °С		От -10 до +80	
Присоединение (для воздуха и смазки)		G 1/4"	
Реле нижнего уровня смазки		250 В / 50 Гц 1,5 А; 200 В пост. ток 1,5 А, мощность - 50 Вт	
Количество циклов в минуту		Максимум - 4	
Крепление		Вертикальное	

#### КОДЫ ДЛЯ ЗАКАЗА

Материал бака	Объем бака	Расход (см³/цикл)	Код	Тип	
		1	90.304.1		
×	25	1,5	90.304.2	PAG-50PL	
Пластиковый	2,5 кг	2	90.304.3	PAG-50PL	
		0,3 - 2	90.304.4		
	5 кг	1	90.311.3		
		1,5	90.311.4	PAG-60	
		2	90.311.5	PAG-00	
Металлический		0,3 - 2	90.311.2		
Металлический		1	90.311.6		
	10 кг	1,5	90.311.7	PAG-100	
	10 KI	2	90.311.8	FAG-100	
	Ì	0,3 - 2	90.311.9		

#### ВОЗМОЖНО ЗАКАЗАТЬ ОТДЕЛЬНО





Код	d	SW		
ZZZ100-208	M22×1,5	32		

Ручной шприц для заправки



Код ZZZ100-201



### **PEG**

# Плунжерная насосная станция для пластичной смазки



Плунжерные насосные станции модели PEG предназначены для использования в системах последовательной смазки. Станция приводится в действие мотор – редуктором с различным передаточным отношением. На станции может быть установлено до 3-х качающих узлов для увеличения подачи или работы с независимыми смазочными системами.

#### Подробная информация на сайте: www.pneumax.ru

- Гидросхемы
- Рабочие характеристики
- Дополнительное оборудование

Всегда в наличии на складе: 90.898.1, 90.922.0

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Подача	см³/ цикл	0,16 - нерегулируемый качающий узел, 0,01 - 0,16 - регулируемый качающий узел			
Количество качающих узлов		От 1 до 3			
Объем бака кг		От 2 до 25			
<b>Максимальное рабочее давление</b> бар		500			
Присоединение на выходе		G 1/4"			
Диапазон температур °С		От -30 до +80			
Тип смазки		C классом до NLGI 2 (коэффициент пенетрации не менее 265)			

#### КОДЫ ДЛЯ ЗАКАЗА

Объем	Датчик	Подача	<b>Частота</b> (ци	кл/мин при)	Передаточ-	Код	Тип
бака	уровня масла	ПОДАЧА	50 Гц	60 Гц	ное число	КОД	17111
			46	55	1-30	90.883.0	PEG-52N/30
		Фиксированная	28	33	1-50	90.883.2	PEG-52N/50
	Без датчика		17	20	1-80	90.883.5	PEG-52N/80
	2 кг	Регулируемая	46	55	1-30	90.903.0	PEG-52N/30 R
2 1/5		гет улируемая	17	20	1-80	90.903.1	PEG-52N/80 R
Z KI			46	55	1-30	90.911.0.C	PEG-52NC/30 LV
	п	Фиксированная	28	33	1-50	90.911.2.C	PEG-52NC/50 LV
	Датчик низкого уровня смазки		17	20	1-80	90.911.5.C	PEG-52NC/80 LV
	уровня смазки	D	46	55	1-30	90.917.0.C	PEG-52NC/30 R LV
		Регулируемая	17	20	1-80	90.917.1.C	PEG-52NC/80 R LV
			46	55	1-30	90.880.0	PEG-5N/30
		Фиксированная	28	33	1-50	90.880.2	PEG-5N/50
	Без датчика		17	20	1-80	90.880.5	PEG-5N/80
		Регулируемая	46	55	1-30	90.898.0	PEG-5N/30 R
ļ _			17	20	1-80	90.898.1	PEG-5N/80 R
5 кг	Датчик высокого и низкого уровня	Фиксированная	46	55	1-30	90.880.0.HL	PEG-5N/30 HL
			28	33	1-50	90.880.2.HL	PEG-5N/50 HL
			17	20	1-80	90.880.5.HL	PEG-5N/80 HL
	смазки	Регулируемая	46	55	1-30	90.898.0.HL	PEG-5N/30 R HL
			17	20	1-80	90.898.1.HL	PEG-5N/80 R HL
		Фиксированная	46	55	1-30	90.922.0	PEG-10N/30
			28	33	1-50	90.922.1	PEG-10N/50
	Без датчика		17	20	1-80	90.922.2	PEG-10N/80
		Регулируемая	46	55	1-30	90.923.0	PEG-10N/30 R
10			17	20	1-80	90.923.1	PEG-10N/80 R
10 кг			46	55	1-30	90.922.0.HL	PEG-10N/30 HL
	Датчик высокого	Фиксированная	28	33	1-50	90.922.1.HL	PEG-10N/50 HL
	и низкого уровня		17	20	1-80	90.922.2.HL	PEG-10N/80 HL
	смазки	В.	46	55	1-30	90.923.0.HL	PEG-10N/30 R HL
		Регулируемая	17	20	1-80	90.923.1.HL	PEG-10N/80 R HL
			46	55	1-30	90.930.0	PEG-250N/30
		Фиксированная	28	33	1-50	90.930.1	PEG-250N/50
25 кг	Без датчика		17	20	1-80	90.930.2	PEG-250N/80
		D	46	55	1-30	90.930.3	PEG-250N/30 R
		Регулируемая	17	20	1-80	90.930.4	PEG-250N/80 R
		•					

**ПРИМЕЧАНИЕ:** отдельно вы можете заказать шприц для заправки станции (код для заказа - **ZZZ100-201**) и фитинг для шприца (код для заказа -**ZZZ100-208**). Подробнее на стр. 25 или 28).



# PEG - версия с прозрачным баком Плунжерная насосная станция для пластичной смазки



Плунжерные насосные станции модели PEG предназначены для использования в системах последовательной смазки. Станция приводится в действие мотор – редуктором с различным передаточным отношением. На станции может быть установлено до 3-х качающих узлов для увеличения подачи или работы с независимыми смазочными системами.

#### Подробная информация на сайте:

- www.pneumax.ru
- Гидросхемы
- Рабочие характеристики
- Дополнительное оборудование

ПОСТАВЛЯЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

<b>Подача</b> см³/ цикл		0,16 - регулируемый качающий узел, 0,01 - 0,16 - регулируемый качающий узел			
Количество качающих узлов		От 1 до 3			
Объем бака кг		2; 4; 8			
<b>Максимальное рабочее давление</b> бар		500			
Присоединение на выходе		G 1/4"			
Диапазон температур °С		От -30 до +80			
Тип смазки		С классом до NLGI 2 (коэффициент пенетрации не менее 265)			

#### КОДЫ ДЛЯ ЗАКАЗА

Объем бака	Датчик уровня	Подача	<b>Час</b> (цикл/ми	<b>гота</b> ін при)	Передаточ- ное число	Код	Тип
	масла		50 Гц	60 Гц	ное число		
			46	55	1-30	41.2.380VF300G	PEG-520N/30
		Фиксиро- ванная	28	33	1-50	41.2.380VF500G	PEG-520N/50
	Без датчика	ваннал	17	20	1-80	41.2.380VF800G	PEG-520N/80
		Регулируе-	46	55	1-30	41.2.380VR300G	PEG-520N/30 R
2 кг		мая	17	20	1-80	41.2.380VR500G	PEG-520N/80 R
Z KI		Φ	46	55	1-30	41.2.380VF30CG	PEG-520NC/30 LV
	Датчик	Фиксиро- ванная	28	33	1-50	41.2.380VF80CG	PEG-520NC/50 LV
	низкого уровня	Баппая	17	20	1-80	41.2.380VF80CG	PEG-520NC/80 LV
	уровня смазки	Регулируе-	46	55	1-30	41.2.380VR30CG	PEG-520NC/30 R LV
	Смазки	мая	17	20	1-80	41.2.380VR80CG	PEG-520NC/80 R LV
	Без датчика	Фиксиро- ванная	46	55	1-30	41.4.380VF300G	PEG-540N/30
			28	33	1-50	41.4.380VF500G	PEG-540N/50
			17	20	1-80	41.4.380VF800G	PEG-540N/80
		Регулируе- мая	46	55	1-30	41.4.380VR300G	PEG-540N/30 R
4			17	20	1-80	41.4.380VR500G	PEG-540N/80 R
4 кг		Фиксиро- ванная	46	55	1-30	41.4.380VF30CG	PEG-540N/30 LV
	Датчик		28	33	1-50	41.4.380VF80CG	PEG-540N/50 LV
	низкого	ваннал	17	20	1-80	41.4.380VF80CG	PEG-540N/80 LV
	уровня <b>-</b> смазки	Регулируе-	46	55	1-30	41.4.380VR30CG	PEG-540N/30 R LV
		мая	17	20	1-80	41.4.380VR80CG	PEG-540N/80 R LV
				55	1-30	41.8.380VF300G	PEG-580N/30
		Фиксиро- ванная	28	33	1-50	41.8.380VF500G	PEG-580N/50
	Без датчика	Баппая	17	20	1-80	41.8.380VF800G	PEG-580N/80
		Регулируе-	46	55	1-30	41.8.380VR300G	PEG-580N/30 R
0.45		мая	17	20	1-80	41.8.380VR500G	PEG-580N/80 R
8 кг			46	55	1-30	41.8.380VF30CG	PEG-580N/30 LV
	Датчик	Фиксиро- ванная	28	33	1-50	41.8.380VF80CG	PEG-580N/50 LV
	низкого уровня	ваппал	17	20	1-80	41.8.380VF80CG	PEG-580N/80 LV
	уровня смазки	Регулируе-	46	55	1-30	41.8.380VR30CG	PEG-580N/30 R LV
		мая	17	20	1-80	41.8.380VR80CG	PEG-580N/80 R LV

ПРИМЕЧАНИЕ: отдельно вы можете заказать шприц для заправки станции (код для заказа - ZZZ100-201) и соединение (код для заказа -**ZZZ100-208**). Подробнее на стр. 25 или 28).



### **ILC-MAX**

## Плунжерная насосная станция для масла и пластичной смазки



Данная серия отличается современным дизайном, может иметь встроенный таймер с широким набором функций контроля и дистанционного управления. Пригодна для установки на мобильные машины (грузовики, сельхозтехника).

#### Подробная информация на сайте:

- www.pneumax.ru
- Гидросхемы
- Рабочие характеристики
- Дополнительное оборудование

ПОСТАВЛЯЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

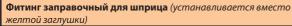
Подача	см³/мин	2, 88 - нерегулируемый качающий узел, 0,18 - 2,88 - регулируемый качающий узел			
Количество качающих узлов		От 1 до 3			
<b>Максимальное рабочее давление</b> бар		275			
Присоединение на выходе		G 1/4"			
Диапазон температур °С		От -20 до +80			
Тип смазки		Полужидкая смазка NLG 2			
Реле нижнего уровня смазки		1 A 140 B пер. тока; 200 B пост. тока - 10 Вт. Контакт разомкнут когда бак пустой			

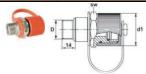
#### КОД ДЛЯ ЗАКАЗА

1	2	3		4	5	6
40	2	12DC	_	C050	СТ	G

	Значение позиции	Расшифровка кодировки				
1	Блок однолинейный питателей последовательного действия					
2	Объем и материал бака	2 = 2 кг, пластиковый 4 = 4 кг, пластиковый 8 = 8 кг, пластиковый 5 = 5 кг, металлический				
3	3       Напряжение питания       12DC = 12 B DC         24DC = 24 B DC       24AC = 24B AC         115V = 115 B AC       230V = 230 B AC					
4	Качающий узел	<b>F</b> = с нерегулируемой подачей <b>R</b> = с регулируемой подачей				
5	Таймер	<b>CT</b> = с таймером <b>ST</b> = без таймера				
6	Тип смазки	<b>G</b> = пластичная смазка <b>ST</b> = масло				

#### ВОЗМОЖНО ЗАКАЗАТЬ ОТДЕЛЬНО





ı	Код	d	SW
	ZZZ100-208	M22×1,5	32

# W

Ручной шприц для заправки





#### Дополнительный качающий узел нерегулируемый



Код 90.950.0

#### Дополнительный качающий узел регулируемый



Код 90.950.1



# Комплект для заправки станций пластичной смазки



Комплект предназначен для перекачки пластичной смазки непосредственно из транспортных бочек в баки смазочных станций. Комплект также может использоваться для подачи смазки в смазочные точки или на вход блока питателей.

#### Подробная информация на сайте:

- www.pneumax.ru
- Гидросхемы
- Рабочие характеристики
- Дополнительное оборудование

ПОСТАВЛЯЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Отношение давления масла к давлению воз	50:1
Давление воздуха	2-8
Максимальное рабочее давление	400
Расход	1,36
Присоединение	BSP 1/4″ нар. BSP 1/4″ внутр.
Для бочек весом	25; 60; 200 кг
Внешний диаметр	28
Длина трубки	450; 750; 950

#### КОДЫ ДЛЯ ЗАКАЗА

Размер бочки	Код	Тип
25 кг	00.370.0	GPPFG-50-25
50 кг	00.370.1	GPPFG-50-50
200 кг	00.369.9	GPPFG-50-200

#### ВОЗМОЖНО ЗАКАЗАТЬ ОТДЕЛЬНО

Насос с пневматическим приводом	
---------------------------------	--



Код	Тип
00.350.0	PPFG-50-25
00.350.1	PPFG-50-50
00.350.2	PPFG-50-200
	00.350.0 00.350.1

#### Пистолет с гибким шлангом



Код	Тип
30.350.1	PF2000

#### Тележка



Размер бочки	Код	Тип
25 кг	31.400.0	CP25
50 кг	31.400.1	CP50
200 кг	31.400.2	CP200

#### Подвижная пластина



Размер бочки	Код	Тип
25 кг	31.600.0	DP25
50 кг	31.600.1	DP50
200 кг	31.600.2	DP200

#### Крышка



Размер бочки	Код	Тип
25 кг	31.500.0	CF25
50 кг	31.500.1	CF50
200 кг	31.500.2	CF200



### **VEG**

# Многопоточная станция смазки



Насосные станции VEG используются для непосредственной подачи смазки в точки смазки. С учетом большого количества выходов и возможности работы в комбинации с питателями последовательного действия, станции VEG рекомендованы для использования в контурах большого объема, т.е. для контуров с нескольчими десятками мест смазывания. Станции VEG используются для постоянного, регулярного смазывания различных станков, машинных технологий и оборудования.

### Подробная информация на сайте:

- www.pneumax.ru
- Гидросхемы
- Рабочие характеристики
- Дополнительное оборудование

ПОСТАВЛЯЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Максимальное рабочее давление		300 бар	
Рабочее давление		250 бар	
Номинальное подаваемое количество		3 см³/мин на каждый выход	
Объем регулировки номинальной дозы		От 1,2 до 3 см³/мин на каждый выход	
Объем емкості	и для смазки	От 6 до 63 дм <sup>3</sup>	
Количество выходов		От 1 до 20	
Выходное отверстие		M16x1,5, для TR 10 мм	
Электродвигат	гель	230/400 В, 1,05 А; 500 В, 0,84 А; 50 Гц; 0,37 кВт	
Номинальное	напряжение сигнализации	24 В пост. тока, 2 А	
Connecte	Консистентная смазка	Макс. NLGI – 2	
Смазка Масло		Мин. 50 мм²/Сек	
Температура рабочей среды		От -25 до 40 °C	
Bec		35 кг (в зависимости от варианта исполнения)	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
VEG	2	09	1	7	1	0	0	0

	Значение позиции	Расшифровка кодировки		
1	Многопоточная станция смазки			
2	Объем емкости для смазки	1 = 6 дм³       4 = 63 дм³         2 = 12 дм³       5 = 8 дм³         3 = 30 дм³		
3	<b>Количество выходов</b> (рабочих блоков)	01 = 1 02 = 2 03 = 3  20 = 20		
4	Номинальный расход	<b>1</b> = 3 см <sup>3</sup> /мин		
5	Сигнализация МИН и МАКС уровня смазки	0 = без сигнализации 1 = с сигнализацией МИН смазка (микровыкл.) 3 = с сигнализацией МИН. и МАКС. – масло 4 = с сигнализацией МИН масло 7 = с сигнализацией МИН. и МАКС смазка (ультразвук) 9 = другой вариант (спецификация в заказе)		
6	Рабочее напряжение эл. двига- теля	1 = 230/400 B, 50 Гц 2 = 500 B, 50 Гц 9 = другое напряжение (спецификация в заявке)		
7	Рабочая среда	<b>0</b> = Стандартная <b>1</b> = MWDr / Wda*		
8	Вариант исполнения привода	0 = стандартный 1 = взрывобезопасное исполнение (по ATEX)		
9	Перепускной предохранитель- ный клапан на выходах	<b>0</b> = отсутствует <b>1</b> = все <b>2</b> = избранные выводы (спецификация)		

<sup>\*</sup>ПРИМЕЧАНИЕ: MWDr/WDa — сухой/влажный тропический климат, характеризуются температурой от -25  $^{\circ}$ С до +55  $^{\circ}$ С



### **UCF**

## Станция смазки с 3 выходами

Для последовательной или двухлинейной системы смазки



Насосные станции UCF используются в системах с питателями последовательного действия для постоянного, регулярного смазывания различных станков, машинных технологий и оборудования и рекомендованы для использования в контурах большого объема, т.е. для контуров с несколькими десятками мест смазывания. При совместном использовании с распределителем с ручным, электрическим или гидравлическим управлением может использоваться в качестве источника смазки для двухлинейных систем смазки.

#### Подробная информация на сайте:

www.pneumax.ru

- Гидросхемы
- Рабочие характеристики
- Дополнительное оборудование

ПОСТАВЛЯЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Максимальное рабочее давление		300 бар	
Рабочее давление		250 бар	
Номинальный расход		20 см3/мин на каждый выход	
Объем регулировки номинальной дозы		От 1,2 до 3 см3/мин на каждый выход	
Диапазон регулирования подачи		От 50 до 100%	
Объем емкости для смазки		От 6 до 63 дм3	
Количество выходов		От 1 до 3	
Выходное отверстие		M16x1,5, для TR 10 мм	
Электродвигатель		230/400 В, 1,05 А; 500 В, 0,84 А; 50 Гц; 0,37 кВт	
Номинальное нап	ряжение сигнализации	24 В пост. тока, 2 А	
Cuaava	Консистентная смазка	Макс. NLGI – 2	
Смазка Масло		Мин. 50 мм²/сек	
Температура рабо	чей среды	От -25 до 40 °C	
Вес		30 кг	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
UCF	3	3	131	7	1	0	0	0

	Значение позиции	Расшифровка кодировк	и			
1	Станция последовательной смазки	^				
2	Объем емкости для смазки	<b>1</b> = 6 дм <sup>3</sup> <b>2</b> = 12 дм <sup>3</sup> <b>3</b> = 30 дм <sup>3</sup>	<b>4</b> = 63 дм <sup>3</sup> <b>5</b> = 8 дм <sup>3</sup>			
3	<b>Количество выходов</b> (рабочих блоков)	1 = 1 2 = 2 3 = 3	7 = 1 (2 объеденены в 1) 8 = 1 (3 объеденены в 1) 9 = 1 (3 объеденены в 1)			
4	Номинальный расход и расположение рабочих блоков	1 = 10 - 20 см <sup>3</sup> /мин 2 = 6,5 - 13 см <sup>3</sup> /мин 3 = 1,3 - 11 см <sup>3</sup> /мин 4 = 0,9 - 7,3 см <sup>3</sup> /мин	7 = 20 - 30 см³/мин (2 объеденены в 1) 8 = 30 - 60 см³/мин (3 объеденены в 1) 9 = 75 см³/мин (3 объеденены в 1)			
5	Сигнализация МИН и МАКС уров- ня смазки	0 = без сигнализации 3 = с сигнализацией МИН. и МАКС. – масло 7 = с сигнализацией МИН. и МАКС. – смазка (ультразвук) 9 = другой вариант (спецификация в заказе)				
6	Рабочее напряжение эл. двига- теля	<b>1</b> = 230/400 В, 50 Гц <b>2</b> = 500 В, 50 Гц	<b>4</b> = 415 B, 50 Гц <b>9</b> = другое напряжение (спецификация в заявке)			
7	Рабочая среда	<b>0</b> = Стандартная <b>1</b> = MWDr / Wda*				
8	Вариант исполнения привода	0 = стандартный 1 = взрывобезопасное исполнение (по ATEX)				
9	Перепускной предохранитель- ный клапан на выходах	<b>0</b> = отсутствует <b>1</b> = 1	2 = 2 3 = 3			

**<sup>\*</sup>ПРИМЕЧАНИЕ:** MWDr/WDa – сухой/влажный тропический климат, характеризуются температурой от -25 ℃ до +55 ℃



### **Z**1

## Станция смазки с 1 выходом

Для последовательной или двухлинейной системы смазки



Насосные станции серии Z1 используются в качестве источника смазки под давлением в последовательных контурах централизованных смазочных систем для обеспечения смазкой большого количества мест. Станция может быть использована для централизованного наполнения малых смазочных станций, обеспечивающих процесс смазывания по нескольким контурам. При совместном использовании с двухлинейным переключателем DPE (см. стр. 499) может быть использована в двухлинейных системах смазки.

#### Подробная информация на сайте:

www.pneumax.ru

- Гидросхемы
- Рабочие характеристики
- Дополнительное оборудование

ПОСТАВЛЯЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Максимальное	рабочее давление	400 бар			
Рабочее давлен	ие	350 бар			
Диапазон регул	пировки рабочего давления	От 50 до 380 бар			
Диапазон регул	п. давления перепускного клапана	От 50 до 380 бар			
Номинальный ј	расход	200 см³/мин, 400 см³/мин			
Объем емкости	для смазки	От 40 до 100 дм³			
Количество вых	ходов	1			
Выходное отверстие		M16x1,5, для TR 28 мм			
Электродвигате	ель	230/400 В, 500 В, 50 Гц, 0,75 кВт, 1,8 А			
Номинальное н	апряжение сигнализации	24 В пост. тока, 2 А			
C	Консистентная смазка	Maкc. NLGI – 2			
Смазка	Масло	50 мм²/сек			
Температура ра	абочей среды	От -25 до 40 °C			
Bec		125 кг			

1	2	3	4	5	6	7	8
100	Z1	1	2	7	1	0	0

	Значение позиции	Расшифровка кодировки
1	Объем емкости для смазки	<b>40</b> = 40 дм <sup>3</sup> <b>63</b> = 63 дм <sup>3</sup> <b>100</b> = 100 дм <sup>3</sup>
2	Станция смазки последовательного д	
3	Вариант исполнения	1 = для консистентной и жидкой смазки 2 = для смазочных масел
4	Номинальный расход	<b>2</b> = 200 см <sup>3</sup> /мин <b>4</b> = 400 см <sup>3</sup> /мин
5	Сигнализация МИН и МАКС уровня смазки	<ul> <li>0 = без сигнализации</li> <li>3 = с сигнализацией МИН. и МАКС. – масло</li> <li>4 = с сигнализацией МИН масло</li> <li>7 = с сигнализацией МИН. и МАКС смазка (ультразвук)</li> <li>8 = с сигнализацией МИН - конс. смазка (микровыкл.)</li> <li>9 = другой вариант (спецификация в заказе)</li> </ul>
6	Рабочее напряжение эл. двига- теля	1 = 230/400 B, 50 Гц 2 = 500 B, 50 Гц 9 = другое напряжение (спецификация в заявке)
7	Рабочая среда	<b>0</b> = Стандартная <b>1</b> = MWDr / Wda*
8	Вариант исполнения привода	0 = стандартный 1 = взрывобезопасное исполнение (по ATEX)

<sup>\*</sup>ПРИМЕЧАНИЕ: MWDr/WDa – сухой/влажный тропический климат, характеризуются температурой от -25  $^{\circ}$ С до +55  $^{\circ}$ С



### **Z2**

# Станция 2-х линейной смазки



Насосные станции серии Z2 используются в качестве источника смазки под давлением в двухлинейных системах смазки. Z2 может использоваться для обеспечения смазкой большого количества точек смазки, контуров с большой длиной трубопровода и большим расходом, а также в агрессивной среде. Насосные станции Z2 используются для постоянного или периодического, совместно с блоком управления, смазывания различных станков, машинных технологий и оборудования. В зависимости от количества и моделей используемых двухлинейных питателей, станция может обеспечивать смазкой более 200 точек смазки. Если питатели последовательного действия используются в комбинации с двухлинейными питателями, станция может обеспечивать смазкой большое количество точек малыми и большими дозами смазки одновременно.

#### Подробная информация на сайте:

www.pneumax.ru

- Гидросхемы
- Рабочие характеристики
- Дополнительное оборудование

#### ПОСТАВЛЯЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Максимальное ра	бочее давление	400 бар			
Рабочее давлени	e	350 бар			
Диапазон регули	ровки рабочего давления	От 50 до 380 бар			
Диапазон регул. д	давления перепускного клапана	От 50 до 380 бар			
Номинальный ра	сход	200 см³/мин, 400 см³/мин			
Объем емкости д	ля смазки	От 40 до 100 дм <sup>3</sup>			
Количество выхо	дов	2			
Выходное отверстие		M16x1,5, для TR 28 мм			
Электродвигател	ь	230/400 В, 500 В, 50 Гц, 0,75 кВт, 1,8А			
Номинальное наг	пряжение сигнализации	24 В пост. тока, 2 А			
C	Консистентная смазка	Макс. NLGI – 2			
Смазка	Масло	50 мм²/сек			
Температура раб	очей среды	От -25 до 40 °C			
Вес		125 кг			

1	2	3	4	5	6	7	8
100	Z2	1	2	7	1	0	0

	Значение позиции	Расшифровка кодировки
1	Объем емкости для смазки	<b>40</b> = 40 дм <sup>3</sup> <b>63</b> = 63 дм <sup>3</sup> <b>100</b> = 100 дм <sup>3</sup>
2	Станция двухлинейной смазки	
3	Вариант исполнения	1 = для консистентной и жидкой смазки 2 = для смазочных масел
4	Номинальный расход	<b>2</b> = 200 см <sup>3</sup> /мин <b>4</b> = 400 см <sup>3</sup> /мин
5	Сигнализация МИН и МАКС уровня смазки	<ul> <li>0 = без сигнализации</li> <li>3 = с сигнализацией МИН. и МАКС. – масло</li> <li>4 = с сигнализацией МИН масло</li> <li>7 = с сигнализацией МИН. и МАКС смазка (ультразвук)</li> <li>8 = с сигнализацией МИН - конс. смазка (микровыкл.)</li> <li>9 = другой вариант (спецификация в заказе)</li> </ul>
6	Рабочее напряжение эл. двига- теля	1 = 230/400 В, 50 Гц 2 = 500 В, 50 Гц 9 = другое напряжение (спецификация в заявке)
7	Рабочая среда	<b>0</b> = Стандартная <b>1</b> = MWDr / Wda*
8	Вариант исполнения привода	<b>0</b> = стандартный <b>1</b> = взрывобезопасное исполнение (по ATEX)

<sup>\*</sup>ПРИМЕЧАНИЕ: MWDr/WDa – сухой/влажный тропический климат, характеризуются температурой от -25  $^{\circ}$ С до +55  $^{\circ}$ С



### **Z**3

# Станция 2-х линейной смазки



Станция смазки Z3 построена на базе насосных станций Z1 и Z2, оснащена фильтром консистентной смазки серии FLD. Опционально может быть оснащена распределителем DPE или SV2, а также таймером AD2. Все компоненты устанавливаются на плите.

#### Подробная информация на сайте:

www.pneumax.ru

- Гидросхемы
- Рабочие характеристики
- Дополнительное оборудование

ПОСТАВЛЯЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ

Максимальное ра	бочее давление	400 бар			
Рабочее давление	1	350 бар			
Диапазон регулир	оовки рабочего давления	От 50 до 380 бар			
Диапазон регул. д	авления перепускного клапана	От 50 до 380 бар			
Номинальный рас	сход	200 см³/мин, 400 см³/мин			
Объем емкости дл	<b>1</b> я смазки	От 40 до 100 дм <sup>3</sup>			
Выходное отверст	гие	M16x1,5, для TR 28 мм			
Электродвигатель		230/400 В, 500 В, 50 Гц, 0,75 кВт, 1,8А			
Номинальное напряжение сигнализации		24 В пост. тока, 2 А			
Смазка	Консистентная смазка	Макс. NLGI – 2			
	Масло	50 мм²/сек			

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
100	Z3	1	2	7	1	0	0	1	0	0	0

	Значение позиции	Расшифровка кодировки	
1	Объем емкости для смазки	<b>40</b> = 40 дм <sup>3</sup> <b>63</b> = 63 дм <sup>3</sup> <b>100</b> = 100 дм <sup>3</sup>	
2	Станция двухлинейной смазки		
3	Вариант исполнения	1 = для консистентной и жидкой смазки 2 = для смазочных масел	
4	Номинальный расход	<b>2</b> = $200 \text{ cm}^3/\text{muh}$ <b>4</b> = $400 \text{ cm}^3/\text{muh}$	
5	Сигнализация МИН и МАКС уровня смазки	<ul> <li>0 = без сигнализации</li> <li>3 = с сигнализацией МИН. и МАКС. – масло</li> <li>4 = с сигнализацией МИН масло</li> <li>7 = с сигнализацией МИН. и МАКС смазка (ультразвук)</li> <li>8 = с сигнализацией МИН - конс. смазка (микровыкл.)</li> <li>9 = другой вариант (спецификация в заказе)</li> </ul>	
6	Рабочее напряжение эл. двига- теля	1 = 230/400 B, 50 Гц 2 = 500 B, 50 Гц 9 = другое напряжение (спецификация в заявке)	
7	Рабочая среда	<b>0</b> = Стандартная <b>1</b> = MWDr / Wda*	
8	Вариант исполнения привода	<b>0</b> = стандартный <b>1</b> = взрывобезопасное исполнение (по ATEX)	
9	Управление предохранительным клапаном	<b>1</b> = ручное <b>2</b> = электромагнитное	
10	Распределитель	<b>ль</b>	
11	Заправка станции	<b>0</b> = фильтр FLD <b>1</b> = фильтр FLD + отсечной клапан с ЭМ управлением SV1 <b>2</b> = фильтр FLD + отсечной клапан с ручным управлением	
12	Таймер	<b>0</b> = без таймера (только распределительная коробка) <b>1</b> = таймер AD2	



#### **DLDA**

### Питатели для 2-х линейных систем



Серия DLDA имеет регулируемый выход смазки. Питатели используются для смазывания различных станков, машинных технологий и оборудования, например, в металлургии, горнодобывающей промышленности, производстве цемента, сахара, в энергетической промышленности и т.д. Для повышенных доз смазки можно объединить выходы питателей с помощью их параллельного соединения.

#### Подробная информация на сайте:

www.pneumax.ru

- Гидросхемы
- Рабочие характеристики
- Дополнительное оборудование

ПОСТАВЛЯЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Количество вь	иходов	1	2	3	4	5	6	7	8
Код для заказа	DLDA 2-1	DLDA 2-2	DLDA 4-3	DLDA 4-4	DLDA 6-5	DLDA 6-6	DLDA 8-7	DLDA 8-8	
<b>Максимальное рабочее давление</b> 400 бар									
Рабочее давле	ние	350 бар							
Минимальное	рабочее давление	10 бар							
Номинальный	расход	1,5 см³/мин на каждый выход							
Диапазон регу	лирования ном. подачи	От 0 до 100%							
Количество вь	иходов	От 1 до 8							
Входное отвер	стие				G 1	/4"			
Выходное отве	ерстие				G 1	/4"			
Смазка	Консистентная смазка	Макс. NLGI – 2							
Смазка	Масло	50 мм²/сек							
Температура р	рабочей среды	От -25 до +80 °С							
Bec					От 1,3 д	10 3,7 кг			

### **DLDD**

### Питатели для 2-х линейных систем



Питатели серии DLDD имеют регулируемый выход, индикацию, двойная доза смазки достигается благодаря перекрытию одного из рабочих блоков питателя и выкручиванию распределительного винта. Для повышенных доз смазки можно объединить выходы питателей с помощью их параллельного соединения. Серия DLDD-5 оснащена электрическим сигнализатором запуска питателя.

#### Подробная информация на сайте:

www.pneumax.ru

- Гидросхемы
- Рабочие характеристики
- Дополнительное оборудование

ПОСТАВЛЯЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Количество в	выходов	1	1 2 3 4 5 6 7 8				8		
Код для заказа		DLDD 2-1	DLDD 2-2	DLDD 4-3	DLDD 4-4	DLDD 6-5	DLDD 6-6	DLDD 8-7	<b>DLDD 8-8</b>
Максимальн	ое рабочее давление				400	бар			
Рабочее давл	<b>тение</b>	350 бар							
Минимально	е рабочее давление	10 бар							
Номинальны	ій расход	5 см³/мин на каждый выход							
Диапазон ре	гулирования ном. подачи	От 0 до 100%							
Количество в	выходов	От 1 до 8							
Входное отве	ерстие	G 3/8"							
Выходное от	верстие	G 1/4"							
Номинальное ции	е напряжение сигнализа-	24 В пост. тока, 0,2 А, IP67							
Смазка	Консистентная смазка	Макс. NLGI – 2							
Смазка	Масло	50 мм²/сек							
Температура	рабочей среды	От -25 до +80 ℃							
Bec		От 1,3 до 3,7 кг							



#### **DPF**

### Гидрораспределитель 4/2 с элекромеханическим приводом



Гидрораспределители подключаются за выходом насосной станции и служат для обеспечения поочередной подачи смазки в обе линии контура. Гидрораспределители серии DPE используются для очень больших основных линий и обширного оснащения побочных линий контуров смазывания.

#### Подробная информация на сайте:

- www.pneumax.ru
- Гидросхемы
- Рабочие характеристики
- Дополнительное оборудование

#### ПОСТАВЛЯЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Код для заказа		DPE	
Максимальное рабочее давление		400 бар	
Рабочее давление		350 бар	
Входное / выходное отверстие М16х1,5		M16x1,5	
Время переключения		0,5 сек	
Управляющее напряжение		24 В пост. ток, 230 В пер. ток - 50 Гц, 1 А	
Защита	<b>цита</b> IP 54		
Электродвигателі	<b>b</b>	24 В пост. ток, 1 А, 24 Вт	
Консистентная смазка		Maкc. NLGI – 2	
CMaska	Масло	50 мм²/сек	

#### **FLD**

### Фильтр для консистентной смазки



Трубопроводные фильтры для консистентной смазки FLD160 и FLD300 с чистотой фильтрации 0 и 300 мкм соответственно. Доступен вариант исполнения корпуса с монтажной пластиной.

#### Подробная информация на сайте:

- www.pneumax.ru
- Гидросхемы
- Рабочие характеристики
- Дополнительное оборудование

#### ПОСТАВЛЯЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ

Код для заказа	9531992	9531995	9532278	По запросу
Монтажная плита	Нет		Есть	
Чистота фильтрации	160 мкм	300 мкм	160 мкм	300 мкм
Номинальный расход	До 400 см³/мин			
Входное / Выходное отверстие	M16x1,5			
Смазка	Макс. NLGI – 2			
Максимальное рабочее давление	400 бар			

### DKS3

### Реле давления для 2-х линейных систем



Реле давления DKS3 оснащёно двумя манометрами для контроля давления в каждой из линий двухлинейных систем смазки и предназначено для осуществления автоматического переключения линий. 2 выходных отверстия.

#### Подробная информация на сайте:

www.pneumax.ru

- Гидросхемы
- Рабочие характеристики
- Дополнительное оборудование

#### ПОСТАВЛЯЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ

Код для заказа		DKS3	
Максимальное рабочее давление		320 бар	
Диапазон давлений		От до бар	
Входное отверстие		G 3/8"	
Номинальное на	<b>пряжение</b>	220 В пост. ток, 230 В пер. ток - 50 Гц, IP 65	
Консистентная смазка		Макс. NLGI – 2	
Смазка Масло		50 мм²/сек	



### Станции микросмазки



Системы микросмазки разработаны для различных технологических процессов обработки металла, с целью заменить собой СОЖ. В системах микросмазки применяют специальное масло растительного происхождения, имеющее уникальные свойства. Благодаря тому, что качающие элементы системы микросмазки выдаюю очень малое количество масла, которое практически все оседает на режущем инструменте, отсутствует загрязнение окружающей среды.

Требуемое давление сжатого воздуха - от 5 до 10 бар.

#### Подробная информация на сайте:

www.pneumax.ru

- Гидросхемы
- Рабочие характеристики
- Дополнительное оборудование

ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ

#### Станция типа MINI-GF



Количество дозаторов	Объем бака	Код	Тип
	1,2 л	70.004.0	MINI-GF-1/1,2L
1	2,2 л	70.004.2	MINI-GF-1/2,2L
	3,6 л	70.004.4	MINI-GF-1/3,6L
	1,2 л	70.004.1	MINI-GF-2/1,2L
2	2,2 л	70.004.3	MINI-GF-2/2,2L
	3,6 л	70.004.5	MINI-GF-2/3,6L

#### Станция типа MINI-SG



Количество дозаторов	Объем бака	Код	Тип
	1,2 л	70.005.0	MINI-SG-1/1,2L
1	2,2 л	70.005.2	MINI-SG-1/2,2L
	3,6 л	70.005.4	MINI-SG-1/3,6L
	1,2 л	70.005.1	MINI-SG-2/1,2L
2	2,2 л	70.005.3	MINI-SG-2/2,2L
	3,6 л	70.005.5	MINI-SG-2/3,6L

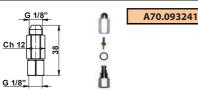
#### Станция типа AGGF



Объем бака	Количество дозаторов	Код	Тип
1,2 л	1	70.006.0	AGGF-1
	2	70.006.1	AGGF-2
	3	70.006.2	AGGF-3
	4	70.006.3	AGGF-4
	5	70.006.4	AGGF-5
	6	70.004.5	AGGF-6

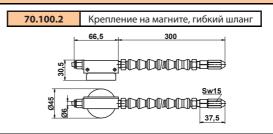
### Распылительные наконечники и масло

#### Распылительный наконечник для встраивания в оборудование (резьба G 1/8")



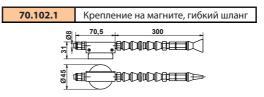
#### Распылители для направленной подачи смазки



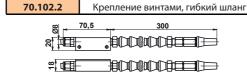


#### Плоские распылительные насадки для малой скорости подачи ленты





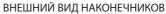
#### Конические распылительные насадки для большой скорости подачи ленты





#### Наконечники для пилы

Тип пилы	Ширина лезвия	Количество входов/выходов	Код	См. рисунок	
	634 мм	1/3	70.111.0	Рис. 1	
	41 мм	2/5	70.111.1		
Горизонтальная ленточная	54 мм	2/5	70.111.2	Рис. 2	
	67 мм	2/5	70.111.3	РИС. 2	
	80 мм	2/5	70.111.4		
	634 мм	1/3	70.112.0	Рис. 1	
	41 мм	2/5	70.112.1		
Вертикальная ленточная	54 мм	2/5	70.112.2	Рис. 2	
7.6	67 мм	2/5	70.112.3	РИС. 2	
	80 мм	2/5	70.112.4		
	12 мм	2/5	70.106.2	Рис. 3	
Дисковая	10 мм	1/3	70.103.2	Рис. 4	
	5 мм	1/3	70.103.5	Рис. 5	





Puc. 5

#### МАСЛО РАСТИТЕЛЬНОГО ПРОИСХОЖДЕНИЯ



30.600.6	Канистра 5 л

Применение данного масла позволяет существенно снизить трение в зоне резания, повысить долговечность инструмента и качество поверхности среза. Ввиду биологического происхождения масла, его пары и продукты термического разложения (дым) безвредны для человека.

Puc. 4



### Фильтры, манометры и реле

#### Подробная информация на сайте:

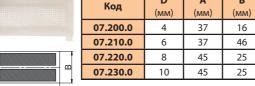
ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ

www.pneumax.ru

- Гидросхемы
- Рабочие характеристики
- Дополнительное оборудование

Всасывающий фильтр (с пластиковым корпусом, тонкость фильтрации - 300 мкм)





Всасывающий фильтр (с металлическим корпусом, тонкость фильтрации - 90 мкм)



Код	Резьба
SP46A-38-GR90	3/8

Напорный фильтр (трубного монтажа, максимальное рабочее давление - 500 бар)



#### для жидкой смазки

Код	Резьба	Тонкость фильтрации (мкм)	ЗАПЧАСТЬ Фильтрующий элемент
07.260.0	G 1/4"	25	07.262.0
07.260.1	G 1/4"	40	07.262.1
07.260.2	G 1/4"	60	07.262.2
07.260.3	G 1/4"	125	07.262.3

#### ДЛЯ ПЛАСТИЧНОЙ СМАЗКИ

Код	Резьба	Тонкость фильтрации (мкм)	ЗАПЧАСТЬ Фильтрующий элемент
07.261.0	G 1/4"	150	07.262.4
07.261.1	G 1/4"	300	07.262.5
07.261.2	G 3/8"	150	07.262.4

**Манометры серии 46** (пластиковый корпус Ø 40 мм)



Код	Присоеди- нение	<b>Диапазон</b> (бар)
46.100.0	R 1/8″ вниз	0 - 40
46.300.0	R 1/8″ вниз	0 - 60

**Манометры серии М63** (корпус из нержавеющей стали Ø 63 мм и глицериновая заливка)



Код	Присоеди- нение	<b>Диапазон</b> (бар)	
M63-010/10R	R 1/4″ вниз	0 - 10	
M63-025/10R	R 1/4″ вниз	0 - 25	
M63-060/10R	R 1/4″ вниз	0 - 60	
M63-100/10R	R 1/4″ вниз	0 - 100	
M63-160/10R	R 1/4″ вниз	0 - 160	
M63-250/10R	R 1/4″ вниз	0 - 250	
M63-400/10R	R 1/4″ вниз	0 - 400	

#### **Реле давления типа PMN** (мембранные)



Код	Тип НО	Диапазон регулировки давления (бар)
49.061.0	PMN-1A	0,1 - 1
49.061.1	PMN-10A	1 - 10
49.061.2	PMN-20A	10 - 20
49.061.3	PMN-50A	20 - 50
49.061.5	PMN-150A	30 - 150
49.061.6	PMN-250A	110 - 250

Код	Тип Н3	Диапазон регулировки давления (бар)
49.062.0	PMN-1C	0,1 - 1
49.062.1	PMN-10C	1 - 10
49.062.2	PMN-20C	10 - 20
49.062.3	PMN-50C	20 - 50
49.062.5	PMN-150C	30 - 150
49.062.6	PMN-250C	110 - 250

#### Защитный колпачок



Код	
49.055.0	

#### **●** ∩HEBMAKC

#### Реле давления типа PFL (для систем импульсной смазки)



Код	<b>Диапазон регулировки</b> <b>давления</b> (бар)
49.045.0	5 - 18
49.046.0	15 - 75

**ПРИМЕЧАНИЕ:** присоединение - наружная резьба M10×1

#### Реле расхода

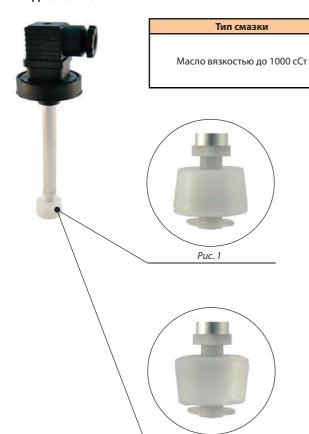


Код	<b>Диапазон расхода</b> (л/мин)	Тип	Резьба
45.010.0	0,3 - 3	FCE 1 R3	G 1/8"
45.010.1	1-9	FCE 2 R9	G 1/4"
45.010.2	2 - 18	FCE 3 R18	G 3/8"
45.010.3	3 - 24	FCE 4 R24	G 1/2"
45.010.4	6 - 35	FCE 5 R35	G 3/4"
45.010.5	15 - 60	FCE 6 R60	G 1"

Код

#### Реле нижнего уровня смазки

#### для жидкой смазки



Puc. 2

# 130 MM A70.094029 230 MM A70.094037 365 MM A70.094056

#### ПРИМЕЧАНИЕ:

Длина

на рис.1 - стандартная поставка реле.

H3 контакт, когда бак пустой. При наличии масла контакты разомкнуты.

Если снять стопорную шайбу и перевернуть поплавок на 180°, то, при наличии масла в баке, контакты будут замкнуты (НО контакт когда бак пустой (рис.2).

#### ДЛЯ ПЛАСТИЧНОЙ СМАЗКИ



Тип смазки	Длина	Код
C NI CI 000 00	115 мм	A70.094038
Смазка с классом до NLGI 000-00	210 мм	A70.094.039



### Гибкая армированная пластиковая трубка для быстрого монтажа



#### Подробная информация на сайте:

www.pneumax.ru

- Гидросхемы
- Рабочие характеристики
- Дополнительное оборудование

ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ

#### КОДЫ ДЛЯ ЗАКАЗА

Рабочее давление	Давление разрыва	Температура	Минимальный радиус изгиба	Ø внутренний	Ø наружный	Тип трубки	Код
200 бар 800 бар	От -40 до +100°C	35 мм	4 мм	8 мм	S-30-5/32	30.330.0	
		50 мм	6,4 мм	12 мм	S-30-1/4"	30.331.0	

### Гибкая не армированная пластиковая трубка



#### Подробная информация на сайте:

www.pneumax.ru

- Гидросхемы
- Рабочие характеристики
- Дополнительное оборудование

ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ

#### КОДЫ ДЛЯ ЗАКАЗА

Материал трубки	Ø наружный / Ø внутренний	Максимальное рабочее давление	Давление разрыва	Минимальный радиус изгиба	Код
	4×3	40 бар	160 бар	55 мм	30.110.0
	6×4	50 бар	200 бар	60 мм	30.120.0
Нейлон РАб	8×6	30 бар	120 бар	120 мм	30.130.0
	10×8	30 бар	120 бар	250 мм	30.140.0
	12×10	25 бар	100 бар	280 мм	30.150.0
	4×2	70 бар	280 бар	25 мм	30.159.0
	4×2,5	48 бар	193 бар	36 мм	30.160.0
Нейлон PA12 SR	6×3	70 бар	280 бар	36 мм	30.161.0
	8×5	48 бар	193,5 бар	80 мм	30.162.0
	10×6	52,5 бар	210 бар	135 мм	30.163.0

**ПРИМЕЧАНИЕ:** код относится к 1 погонному метру трубки

### Гибкая медная трубка



#### Подробная информация на сайте:

www.pneumax.ru

- Гидросхемы
- Рабочие характеристики
- Дополнительное оборудование

ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ

#### КОДЫ ДЛЯ ЗАКАЗА

Ø наружный / Ø внутренний	Максимальное рабочее давление	Масса одного метра	Код
4×3	130	0,049 кг/м	30.200.1
6×4	200	0,140 кг/м	30.210.1
8×6	130	0,196 кг/м	30.230.0
10×8	100	0,252 кг/м	30.240.0
12×10	70	0,308 кг/м	30.250.0

ПРИМЕЧАНИЕ: код относится к 1 кг трубки



### Стальные фиксирующие зажимы для трубок



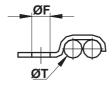
#### Подробная информация на сайте:

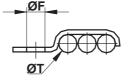
www.pneumax.ru

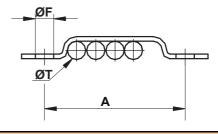
- Гидросхемы
- Рабочие характеристикиДополнительное оборудование

ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ





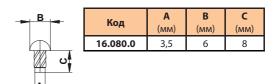




#### КОДЫ ДЛЯ ЗАКАЗА

Код	ØТ	Количество <b>ØF</b>		Α
08.101.0	4	1	4	-
08.102.0	4	2	4	-
08.103.0	4	3	4	-
08.104.0	4	4	4	28
08.105.0	4	5	4	32
08.106.0	4	6	4	36
08.206.0	6	1	5,5	-
08.206.1	6	2	5,5	-
08.208.0	8	1	5,5	-
08.208.1	8	2	5,5	-
08.210.0	10	1	5,5	-
08.212.0	12	1	5,5	-

#### Заклёпки-саморезы для фиксирующих зажимов



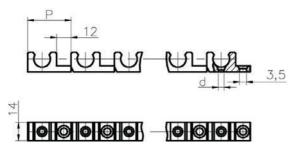
### Гребенка пластиковая типа MD для трубок

#### Подробная информация на сайте:

www.pneumax.ru

- Гидросхемы
- Рабочие характеристики
- Дополнительное оборудование

ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ



#### КОДЫ ДЛЯ ЗАКАЗА

Код	Ø Трубки	Количество мест	P	d
MD 04	4 мм	10	20	-
MD 06	5 мм	10	20	-
MD 08	8 мм	10	20	-
MD 10	10 мм	10	20	3
MD 12	12 мм	10	20	3,5
MD 15	15 мм	8	20	3,5

### Ножницы для резки пластиковой трубки



#### Подробная информация на сайте:

www.pneumax.ru

- Гидросхемы
- Рабочие характеристики
- Дополнительное оборудование

Изготовлены из стали с хромовым покрытием. Лезвие можно снять и заточить.

Код для заказа	PSC

ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ



04.112.0

04.112.3

### Наконечники для трубки S-30-5/32"

Можно использовать с цанговыми фитингами под трубку диаметром 4 или 6 мм и с гидравлическими фитингами с врезным кольцом



#### Подробная информация на сайте:

ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ

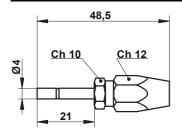
www.pneumax.ru
• Гидросхемы

04.111.0

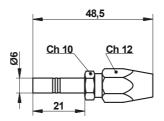
04.112.2

- Рабочие характеристики
- Дополнительное оборудование

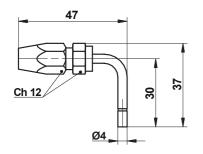
#### Прямой наконечник



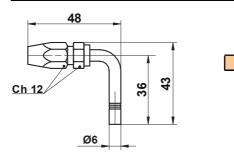
#### Прямой наконечник



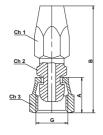
Угловой наконечник



#### Угловой наконечник



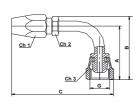
#### Прямой наконечник



Код	Α	В	G	Ch 1	Ch 2	Ch 3
04.120.2	13	42	G 1/8"	12	14	14
04.120.3	15	44	G 1/4"	12	14	17

**ПРИМЕЧАНИЕ:** для перехода с трубки S-30-5/32" на трубку S-30-1/4" используется фитинг **04.116.5**. Ответный фитинг должен иметь внутренний конус  $60^{\circ}$ 

#### Угловой наконечник



Код	Α	В	С	G	Ch 1	Ch 2	Ch 3
04.120.6	31	38	62	G 1/8"	12	14	14
04.120.7	33	40	68	G 1/4"	12	14	17

**ПРИМЕЧАНИЕ:** для перехода с трубки S-30-5/32" на трубку S-30-1/4" используется фитинг **04.116.5**. Ответный фитинг должен иметь внутренний конус  $60^\circ$ 



## Наконечники для трубки S-30-1/4" Можно использовать только с гидравлическими фитингами с врезным кольцом

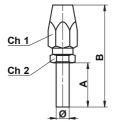


#### Подробная информация на сайте:

ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ

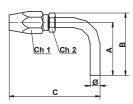
- www.pneumax.ru • Гидросхемы
- Рабочие характеристики
- Дополнительное оборудование

#### Прямой наконечник



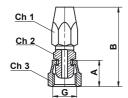
Код	<b>Ø</b> (MM)	Α	В	Ch 1	Ch 2
04.114.5	6	21	63	12	17
04.113.0	8	22	63	12	17
01.114.6	10	22	63	12	17

#### Угловой наконечник



Код	<b>Ø</b> (MM)	Α	В	С	Ch 1	Ch 2
04.116.0	6	36	44	58	12	17
04.116.1	8	40	48	62	12	17
01.116.2	10	42	50	64	14	17

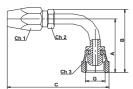
#### Прямой наконечник



Код	Α	В	G	Ch 1	Ch 2	Ch 3
04.116.3	15	56	G 1/4"	17	17	17

ПРИМЕЧАНИЕ: ответный фитинг должен иметь внутренний конус 60°

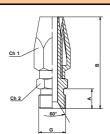
#### Угловой наконечник



Код	Α	В	С	G	Ch 1	Ch 2	Ch 3
04.116.4	35	44	75	G 1/4"	17	14	17

**ПРИМЕЧАНИЕ:** ответный фитинг должен иметь внутренний конус  $60^\circ$ 

#### Угловой наконечник



Код	Α	В	G	Ch 1	Ch 2
04.116.5	11	52	G 1/4"	17	17

ПРИМЕЧАНИЕ: для перехода с трубки S-30-1/4" на трубку S-30-5/32" используется фитинг 04.120.3



### Цанговые фитинги

Предназначены для калиброванных пластиковых трубок или металлических трубок с канавкой

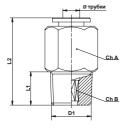


#### Подробная информация на сайте:

ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ

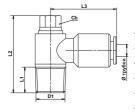
- www.pneumax.ru
   Гидросхемы
- Рабочие характеристики
- Дополнительное оборудование

#### Никелированная латунь, для жидкой, полужидкой и пластичной смазки (250 бар)



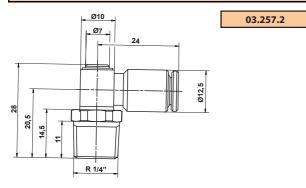
Код	Ø (MM)	D1	L1	L2	Ch A	Ch B
03.255.0	4	R 1/8"	8	21	10	3,0
03.255.1	4	M6×1	8,0	25	10	2,5
03.255.2	4	M8×1	8,0	22	10	3,0
03.257.5	4	UNF 5/16"	8,0	22	10	3,0
03.255.3	4	M10×1	8,0	21	11	3,0
03.255.4	4	M6×0,75	6,0	23	10	2,5
03.256.0	6	R 1/8"	8	26	12	4,0
03.256.1	6	M6×1	8,0	28	12	2,5
03.256.2	6	M8×1	8,0	28	12	4,0
03.257.6	6	UNF 5/16"	8,0	28	12	4,0
03.256.3	6	M10×1	8,0	24	12	4,0
03.256.4	6	M12×1	9,0	25	13	4,0
03.257.4	6	R 1/4"	11,0	26	14	4,0

#### Никелированная латунь, для жидкой, полужидкой и пластичной смазки (250 бар)



Код	<b>Ø</b> (MM)	D1	L1	L2	L3	Ch
03.255.5	4	M6×1	8,0	26	22	6
03.257.0	4	M6×0,75	6,0	24	22	6
03.255.6	4	M8×1	8,0	26	22	6
03.257.7	4	UNF 5/16"	8,0	26	22	6
03.255.7	4	R 1/8"	7,5	25	22	6
03.255.8	4	M10×1	8,0	26	22	6
03.256.5	6	M6×1	8,0	26	24	6
03.256.6	6	R 1/8"	7,5	25	24	6
03.257.1	6	M8×1	8,0	26	24	6
03.257.8	6	UNF 5/16"	8,0	26	24	6
03.256.7	6	M10×1	8,0	26	24	6
03.256.8	6	M12×1	9,0	26	24	6
03.257.2	6	R 1/4"	11,0	28	24	-

### **Угловой цанговый фитинг** (наружняя резьба R 1/4″, труба диаметром 6 мм)





### Врезные втулки и обжимные фитинги



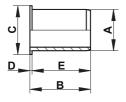
#### Подробная информация на сайте:

www.pneumax.ru

- Гидросхемы
- Рабочие характеристики
- Дополнительное оборудование

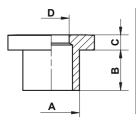
#### ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ

#### Опорные втулки для пластиковых трубок



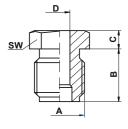
<b>Код Вн. Ø тр.</b> (мм)		Α	В	С	D	E
2120200	2	2	8,3	3,8	0,3	8
03.400.0	2,5	2,5	8,3	3,8	0,3	8
03.401.0	3	3	8,3	3,8	0,3	8
03.402.0	4	4	10	5,8	0,3	9,7
03.403.0	6	6	12,5	7,9	0,3	12,2
03.404.0	8	8	14,5	9,9	0,3	14,2
03.405.0	10	10	14,5	11,8	0,5	14,2

#### Врезная втулка типа «Т» (максимальное давление 300 бар)



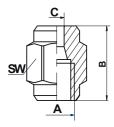
Код	<b>Нар. Ø тр.</b> (мм)	Α	В	С	D
06.051.0	4	5,5	4	1,5	3,5
06.052.0	6	7,3	4	1,5	5
06.053.0	6	7,3	5,5	2,5	6,2
06.054.0	8	9	5,5	2,5	8,2
06.055.0	8	9	6,5	2,5	8,2
06.056.0	10	11,4	6,5	2,5	10,2

#### Обжимной фитинг под врезную втулку типа «Т» (максимальное давление 300 бар)



Код для фитинга	Код для втулки	<b>Hap. Ø тр.</b> (мм)	Α	В	С	D	sw
04.051.0	06.051.0	4	M10×1	9,5	4	4,2	10
04.052.0	06.052.0	6	M10×1	9,5	4	6,2	10
04.053.0	06.053.0	6	M12×1	9,5	5,5	6,2	12
04.054.0	06.054.0	8	M12×1	9,5	5,5	8,2	12
04.055.0	06.055.0	8	M15×1	11	6,5	8,2	17
04.056.0	06.056.0	10	M15×1	11	6,5	10,2	17

#### **Обжимная гайка под врезную втулку типа «Т»** (максимальное давление 300 бар)



Код для гайки	Код для втулки	<b>Нар. Ø тр.</b> (мм)	А	В	С	sw
04.071.0	06.051.0	4	M10×1	15	4,2	12
04.072.0	06.052.0	6	M10×1	15	6,2	12

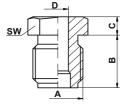


#### **Обжимная втулка «оливка»** (максимальное давление 150 бар)



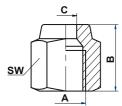
Код	<b>Нар. Ø тр.</b> (мм)	Α	В	С
06.002.0	4	4,5	5,8	4,1
06.003.0	6	5,5	8,4	6,1
06.004.0	8	6	10,4	8,1

#### **Обжимной фитинг под врезную втулку «оливку»** (максимальное давление 150 бар)



Код для фитинга	Код для втулки	<b>Нар. Ø тр.</b> (мм)	A	В	С	D	SW
04.102.0	06.002.0	4	UNF 5/16"	8,5	4	4,1	8
04.103.0	06.003.0	6	G 1/8"	9,5	5	6,1	10
04.104.0	06.004.0	8	G 1/4"	10,5	5,5	8,1	14
04.102.2	06.002.0	4	M8×1	8,5	4	4,1	8
04.060.0	06.003.0	6	M10×1	9,5	5	6,1	10
04.104.0	06.004.0	8	M14×1,5	11,5	4,5	8,1	14

#### **Обжимная гайка под врезную втулку «оливку»** (максимальное давление 150 бар)



Код для гайки	Код для втулки	<b>Нар. Ø тр.</b> (мм)	Α	В	С	sw
04.001.0	06.002.0	4	UNF 5/16"	12	4,1	10

### **<b>◎ ○ NHEBMAKC**

### Фитинги-адаптеры под врезные втулки



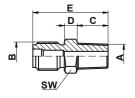
#### Подробная информация на сайте:

www.pneumax.ru

- Гидросхемы
- Рабочие характеристики
- Дополнительное оборудование

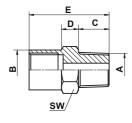
#### ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ

#### Прямой фитинг под врезную втулку типа «Т»



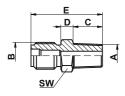
Код	Α	В	С	D	E	SW
03.220.0	M8×1 k	M10×1	8	4,5	22	12
03.221.0	R 1/8"	M10×1	9	5	23,5	12
03.222.0	M10×1 k	M10×1	9	5	23,5	12
03.223.0	M6×1 k M10×1		8	3	20,5	12
03.223.1	M6×0,75 k	M10×1	8	3	20,5	12

#### Прямой фитинг под врезную втулку типа «Т»



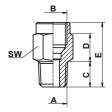
Код	Α	В	С	D	E	SW
03.226.0	M8×1 k	M10×1	9	5	23,5	12
03.227.0	R 1/8"	M10×1	9	5	23,5	12
03.228.0	M10×1 k	M10×1	9	5	23,5	12
03.209.0	<b>9.0</b> R 1/4" M10×1 10 8		8	20	14	
03.215.0	M12×1 k	M15×1	10	10	25	17
03.216.0	R 1/4"	M15×1	8	10	23	17
03.217.0	M10×1	M15×1	8	10	23	17
03.512.0	M10×1	M10×1	16,5	4,5	29	15
03.513.0	M10×1	M12×1	16,5	4,5	29	15
17.502.0	M12×1 k	M15×1	14	5	26	14

#### Прямой фитинг под врезную втулку «оливку»



Код	Α	В	C D		E	SW
03.265.0	M6×1 k	UNF 5/16"	6	4	18,5	8

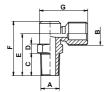
#### Прямой фитинг под врезную втулку «оливку»



Код	Α	В	С	D	E	SW
03.202.1	R 1/8"	UNF 5/16"	9	8	18	10
03.205.0	R 1/8"	G 1/8"	9	10	23	12
03.204.0	R 1/4"	UNF 5/16"	10	8	20	14
03.206.0	R 1/4"	G 1/8"	10	8	20	14
03.208.0	R 1/4"	G 1/4"	10	11	23	16
03.214.0	R 1/8"	G 1/4"	9	15	27	17

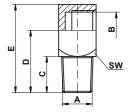


#### Угловой фитинг под врезную втулку типа «Т»



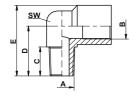
Код	Α	В	С	D	E	F	G	SW
03.260.0	M8×1 k	M10×1	8	4,5	17,5	22	13	12
03.261.0	R 1/8"	M10×1	9	5	18,5	23,5	13	12
03.262.0	M10×1 k	M10×1	9	5	18,5	23,5	13	12
03.263.0	M6×1 k	M10×1	6	4,5	15,5	20	13	12
03.264.0	M6×0,75 k	M10×1	6	4,5	15,5	20	13	12

#### Угловой фитинг



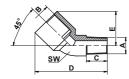
Код	Α	В	С	D	E	SW	Врезная втулка
03.230.0	M8×1 k	M10×1	9	16,5	24	12	Тип «Т»
03.231.0	R 1/8"	M10×1	9	16,5	24	12	Тип «Т»
03.232.0	M10×1 k	M10×1	9	16,5	24	12	Тип «Т»
03.233.1	M12×1 k	M10×1	9	18	26	15	Тип «Т»
03.233.0	M12×1 k	M12×1	9	18	26	15	Тип «Т»
03.102.0	R 1/8"	UNF 5/16"	9	15	21	12	«Оливка»
03.601.1	M8×1 k	UNF 5/16"	9	15	21	12	«Оливка»

#### Угловой фитинг под врезную втулку «оливку»



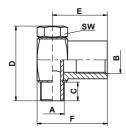
Код	Α	В	С	D	E	SW
03.601.0	M8×1 k	UNF 5/16"	8	17	24	12
03.501.0	R 1/8"	UNF 5/16"	8	17	24	12
03.502.0	R 1/8"	G 1/8"	8	17	24	12
03.503.0	R 1/4"	G 1/4"	10	23	32	15
03.504.0	R 1/4"	G 1/8"	10	23	32	15
03.505.0	R 1/4"	UNF 5/16"	10	23	32	15
03.602.0	R 1/8"	G 1/4"	8	23	32	15

#### Фитинг 45° под врезную втулку типа «Т»



Код	Α	В	С	D	E	SW	Врезная втулка
03.601.0	M10×1 k	M10×1	7,5	30	14	10	Тип «Т»
03.501.0	R 1/8"	M10×1	7,5	30	14	10	Тип «Т»

#### Угловой ориентируемый фитинг под врезную втулку «оливку»



Код	Α	В	С	D	E	SW
03.355.1	M6×0,75	M8×1	8,6	24	17	9
03.355.0	M6×1	M8×1	6,6	22	17	9
03.351.0	M8×1	M8×1	6	24	18	12
03.351.1	G 1/8"	M8×1	6,5	26	19	14
03.350.0	M10×1	M10×1	6,5	26	21	14
03.519.3	M12×1	M10×1	6	29,5	25	17
03.519.4	M12×1	M14×1,5	6	29,5	27	17

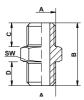


#### Конический соединительный ниппель



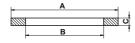
Код	Α	В	С	D	E	SW
03.000.5	R 1/8"	R 1/8"	21	8	8	12
03.000.6	R 1/4"	R 1/4"	27	11	11	14
A92.106068	R 3/8"	R 3/8"	29	12	12	17

#### **Цилиндрический соединительный ниппель** (медные шайбы заказываются отдельно)



Код	Α	В	С	D	SW	Код шайбы
03.000.1	M10×1	18	6	6	12	A73.131009
03.000.2	M12×1	21	7	7	14	A73.131004
A92.106261	R 1/4"	31	12	12	19	A92.114052

#### Медная шайба



Код	Резьба винта	A	В	С
A52.131021	M6×1	8,5	6	1
A52.131017	M6×1	10	6	1
A52.131018	M8×1	14	8	1
A52.131015	M8×1	14	8	1,5
A52.131016	M8×1	12	8,5	1
A77.131002	G 1/8" или M10×1	14	10	1,5
A73.131009	G 1/8" или M10×1	14	10,2	1
A73.131004	G 1/4" или M12×1	15	12	1,5
A92.114052	G 1/4"	18	13,5	1,5
A52.131008	M14×1	17	14,2	1,5



### Поворотные фитинги

Предназначены для ориентации трубопроводов, а не для постоянного вращения

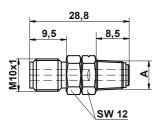


#### Подробная информация на сайте:

ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ

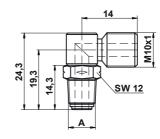
- www.pneumax.ru • Гидросхемы
- Рабочие характеристики
- Дополнительное оборудование

#### Прямой поворотный фитинг под врезную втулку типа «Т» (максимальное давление - 50 бар)



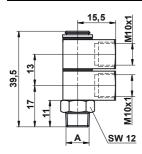
Код	Α
09.015.0	R 1/8"
09.015.1	M10×1 k

#### Угловой поворотный фитинг под врезную втулку типа «Т» (максимальное давление - 50 бар)



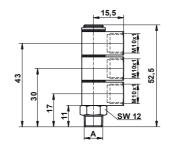
Код	Α
09.016.0	R 1/8"
09.016.2	M10×1 k

#### Угловой двухуровневый поворотный фитинг под врезную втулку типа «Т» (максимальное давление - 50 бар)



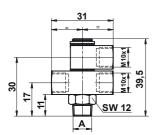
Код	Α
09.020.0	R 1/8"

Угловой трехуровневый поворотный фитинг под врезную втулку типа «Т» (максимальное давление - 50 бар)



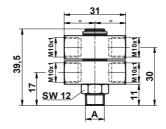
Код	Α
09.023.5	R 1/8"

#### Угловой двухуровневый поворотный фитинг на три выхода под врезную втулку типа «Т» (максимальное давление - 50 бар)



Код	Α
09.023.4	R 1/8"

Угловой двухуровневый поворотный фитинг на четыре выхода под врезную втулку типа «Т» (максимальное давление 50 бар)



Α
R 1/8"

### 

### Блоки монтажные

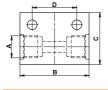


#### Подробная информация на сайте:

www.pneumax.ru

- Гидросхемы
- Рабочие характеристики
- Дополнительное оборудование

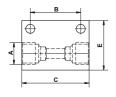
#### Прямой блок





Код	Α	В	С	D	E	F	G	Н
01.831.3	M10×1	31	23,5	20	5,5	15,5	4,5	18
01.902.0	G 1/8"	31	23	20	5,5	16,5	6,5	16

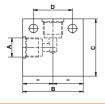
#### Прямой блок





Код	Α	В	С	D	E	F	G	Н
01.902.3	G 1/4"	30	40	20	30	20	5	5,5

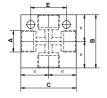
#### Угловой блок





Код	Α	В	С	D	E	F	G
01.831.4	M10×1	31	30	20	15	5	4,5
01.151.1	G 1/8"	35	30	20	15	5,5	6,5
01.902.4	G 1/4"	40	30	30	20	5	5,5

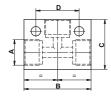
#### Крестообразный блок





Код	Α	В	C	D	E	F	G
01.831.2	M10×1	30	31	15	20	5,5	4,5
01.903.1	G 1/8"	30	35	15	20	5,5	6,5
01.160.3	G 1/4"	40	40	20	30	5	5,5
01.547.0	M12×1	30	31	15	20	5,5	4,5

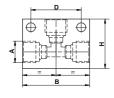
#### Т-образный блок





				Н
<b>01.831.2</b> M10×1 31 23,5 20	5,5	5,5	15,5	18
<b>01.903.1</b> G 1/8" 31 23 20	5,5	6,5	16,5	16
<b>01.160.0</b> M12×1 31 23,5 20	5,5	4,5	16,5	18

#### Т-образный блок





Код	Α	В	С	D	F	G	E	Н
01.160.2	G 1/4"	40	20	30	5	5,5	20	30



### Заглушки для коллекторов и монтажных блоков

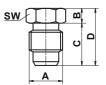


#### Подробная информация на сайте:

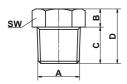
www.pneumax.ru

- Гидросхемы
- Рабочие характеристики
- Дополнительное оборудование

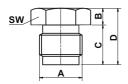
#### ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ



Код	Α	В	С	D	SW
05.001.0	UNF 5/16"	3,5	12,5	16	8
05.003.0	G 1/8"	4,5	12,5	17	10
05.004.0	G 1/4"	5,5	14,5	20	14
05.012.0	M12×1	5,5	11,5	17	12



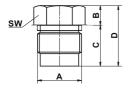
Код	Α	В	С	D	SW
05.001.1	R 1/8"	4	8	10	12



Код	Α	В	С	D	SW
05.011.0	M10×1	4	9,5	13,5	12

**ПРИМЕЧАНИЕ:** для заглушки 05.011.0 используется резиновое (NBR) уплотнительное кольцо, которое необходимо заказать отдельно, код для заказа - **02.636.0** 

#### Цилиндрический ниппель (шайба заказывается отдельно)



Код	Α	В	С	D	SW	Код шайбы
05.001.2	M8×1	4	6	10	12	A52.131016
05.006.0	M10×1	5	7	12	12	A52.131019
05.013.0	M12×1	3	9	12	15	A73.131004



#### ПОЛУЖИДКАЯ И ПЛАСТИЧНАЯ СМАЗКА

Класс NLGI	Коэффициент пенетрации	Вязкость	Пищевой аналог консистенции
000	445 - 475	Жидкая	Растительное масло
00	400 - 430	Полужидкая	Яблочное пюре
0	355 - 385	Очень мягкая	Горчица
1	310 - 340	Мягкая	Томатная паста
2	265 - 295	«Обычная» смазка	Арахисовое масло
3	220 - 250	Твердая	Сливочное масло
4	175 - 205	Очень твердая	Замороженный йогурт
5	130 - 160	Жесткая	Сырокопченая колбаса
6	85 - 115	Очень жесткая	Сыр Чедер

#### ЖИДКАЯ СМАЗКА

Средняя вязкость сСт (мм²/с)	ISO
10	VG-10
15	VG-15
22	VG-22
32	VG-32
46	VG-46
68	VG-68
100	VG-100
150	VG-150
220	VG-220
320	VG-320
460	VG-460
680	VG-680
1000	VG-1000

BAKYYMHAЯ

ГИДРАВЛИКА

### «Пожарный» склад для российской промышленности

Современная промышленность требует от технологического оборудования высокой производительности, высокого качества выходных изделий, минимальных периодов простоя и удобства в ремонте. Современные высококачественные технологичные станки и машины почти повсеместно укомплектованы гидравлическим и пневматическим оборудованием. Но далеко не все российские предприятия имеют оснащенные и современные ремонтные базы, и уж совсем немногие обладают обширным запасом запчастей. В России это считается неликвидным вложением средств, и даже, если в случае остановки производства потерянное время на поиск редкой детали оказывается и вовсе потерей этих средств, тенденция в российской промышленности не меняется. Заводы упрямо экономят на запчастях, надеясь в случае аварии где-то быстро их найти.

Отсюда желание многих компаний на рынке гидро- и пневмоаппаратуры иметь обширный склад комплектующих. Компания «ПНЕВМАКС» в данном списке будет одна из первых.

Общий складской запас составляет свыше 3 млн € на 2013 г. Среди основных направлений поддержания складской программы:

- Пневмоцилиндры, пневмораспределители, блоки подготовки воздуха, фитинги, трубка, арматурные клапаны.
- Гидронасосы, гидрораспределители, регуляторы расхода и давления, клапаны, пропорциональная гидроаппаратура, гидроаккумуляторы.
- Смазочные станции, блоки питателей, фитинги, рукава и трубка для смазки.
- Вакуумные насосы, эжекторы, присоски разной конфигурации.
- Комплектующие для гидростанций: гидравлические баки, крышки, электродвигатели, колокола и муфты, гидравлические фитинги, РВД, вспомогательная аппаратура, металлическая трубка, теплообменники, нагреватели и др.
- Комплектующие для сборки вакуумных подъемников JUMBO и VACUUMASTER.

Весь этот неполный перечень поддерживается в значительных количествах с учетом ежемесячного потребления наших основных клиентов. Складские запасы ежедневно автоматически пополняются и корректируются в зависимости от требований рынка.

Еженедельно мы получаем сборные грузы от наших поставщиков, что позволяет оперативно пополнять склад.

Для улучшения качества обслуживания наших клиентов и для сведения к минимуму ошибок при отгрузке в нашей складской системе введено штрихкодирование. Каждый кладовщик имеет свой табельный номер и с момента получения накладной самостоятельно отвечает за комплектацию груза и передачу его на склад готовой продукции. Штрихкодирование позволяет нам отслеживать в складской системе все этапы складской и транспортной логистики, с фиксацией даты, времени и конкретного исполнителя. Аналогично организован складской документооборот.

Обширность нашего склада такова, что мы можем скомплектовать практически любую пневматическую или гидравлическую систему наших не только основных клиентов, но и тех, кто приехал к нам неожиданно. Наши складские резервы позволят выручить любую компанию.

Склад комплектующих для гидравлических станций позволяет нам немедленно приступить к сборке любых, даже самых сложных станций. Этот процесс может замедлить только очередь на сборку уже ранее заказанных гидростанций.

Кто-то видит в нас надежных и ответственных партнеров, кто-то использует в качестве "по-жарной" команды, когда уже некуда больше обращаться. И мы рады, что и первых и вторых становится все больше, а это значит, что мы движемся в правильном направлении.





### Логарифмическая гидролинейка

Для вашего удобства в расчетах, мы предлагаем вам приобрести удобный инструмент для расчета гидравлических систем: логарифмическая гидролинейка.



При помощи данной линейки можно без помощи специальный расчетных программ и калькулятора рассчитать основные энергетические параметры гидропривода, такие как:

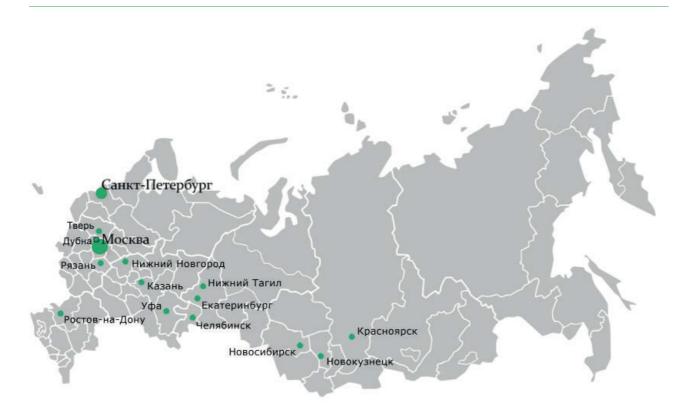
- Мощность насоса или гидромотора.
- Рабочий объем и расход насоса.
- Крутящий момент гидромотора.
- Потери давления в трубопроводе.
- Усилие и скорость движения гидроцилиндра, его маневровый объем.
- Условный проход каналов гидроаппаратов и др.

Всего - 25 переменных.

#### КОД ДЛЯ ЗАКАЗА

T31 RU

Обращайтесь к инженерам отдела продаж.



### ПНЕВМАКС — по всей России

Инновации, профессионализм и надежность — вот почему технологии компании «ПНЕВМАКС» используются по всей России. Лучшее подтверждение высокого качества нашей продукции — наши постоянные заказчики — ведущие компании России.

В настоящее время и в будущем наш главные приоритет — выпуск продукции на современном уровне, а также высокое качество товаров и услуг. Поэтому, чтобы оперативно предоставлять консультации профессионалов, компания «ПНЕВМАКС» поддерживает торговую сеть по всей России.

• ПНЕВМАКС — Москва

Тел.: +7 (495) 739-39-99 Факс: +7 (495) 739-49-99

• ПНЕВМАКС — Санкт-Петербург

Тел.: +7 (812) 313-58-01 Факс: +7 (812) 313-58-01

• ПНЕВМАКС — Дубна Тел.: +7 (915) 359-66-18

• ПНЕВМАКС — Екатеринбург

Тел.: +7 (919) 360-11-97

• ПНЕВМАКС — Казань Тел.: +7 (987) 282-75-15

• ПНЕВМАКС — Красноярск

Тел.: +7 (913) 837-29-48

• ПНЕВМАКС — Нижний Новгород

Тел.: +7 (910) 101-20-86

• ПНЕВМАКС — Нижний Тагил Тел.: +7 (922) 220-21-08

• ПНЕВМАКС — Новокузнецк Тел.: +7 (913) 410-30-10

• ПНЕВМАКС — Новосибирск Тел.: +7 (983) 125-61-98

• ПНЕВМАКС — Ростов-на-Дону Тел.: +7 (863) 218-52-13

• ПНЕВМАКС — Рязань Тел.: +7 (980) 520-42-02

• ПНЕВМАКС — Тверь Тел.: +7 (910) 530-48-82

ПНЕВМАКС — Уфа
 Тел.: +7 (987) 102-46-68

• ПНЕВМАКС — Челябинск

Тел.: +7 (351) 223-45-51

Обновленный список адресов, дополнительные телефоны и другие контактные данные представительств Компании вы можете найти на нашем сайте **www.pneumax.ru** в разделе «Региональная сеть».